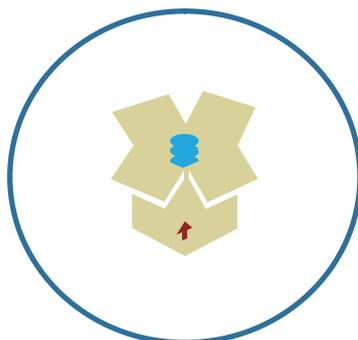


STANDARD LINE UP

クレトイシ汎用品カタログ



 **クレトイシ株式会社**

Ver.6.3

総合目次

■ オフセット砥石 (スーパージルコン・ジルコン/ジルコンエース/AWA/ステンレス用)P1
■ フレキシブル砥石 (ゴールドてんとう虫タッチ/シルバーてんとう虫タッチ/ てんとう虫タッチ/てんとう虫タッチソフト/パワフルてんとう虫Z36/ スーパーてんとう虫/孔開きてんとう虫/孔開きてんとう虫剛志)P2
■ 切断砥石 (Kカットムカデ一陣/Kカットムカデ將軍/SGカット/スーパージルコンカット/ Kカット Gtype/Kカット Style/ジルコンカット)P3
■ 研磨布/不織布研磨材 (ハードディスク2/ラバーディスク/ハンドパッド/ ハンドパッドSP/SRディスク/DBホイール)P4
■ アルミナ繊維砥石 (マイスターフィニッシュスティック・丸棒/XEBEC耐熱/ XEBECタイヤ/カッティングファイバーエンド型/ XEBEC交差穴バリ取りツール セラミック砥石タイプ・線材タイプ)P6
■ 軸付砥石 (一般平形/SG平形/一般異形)P8
■ 平形砥石 (A砥石/DA砥石/WA砥石/WAシロ砥石/GC砥石/ 85A砥石/32A砥石/SG砥石)P9
■ 異形砥石 (ストレートカップ/両ドビテール/テーパークップ/さら形/ 市川カクセグメント/チェック砥石)P18
■ DIA/CBNホイール (E-P パー/CBタッチ/マイティータッチ/ レジンボンドDIA/CBNホイール/11V9/1A1/11A2)P21
■ ツルーイング・ドレッシング工具 (電着ブロック/電着アーバー/プレーキドレッサ用砥石/ 単石ドレッサ/BCドレッサ/NBII角柱ドレッサ/ ニブドレッサ/ドレッサ用スティック砥石)P25
■ 研削・切削油剤 (クレカット)P28
■ フィルター (クーラントフィルター)P29
■ 安全衛生保護具 (使い捨て式防じんマスク/耳栓/ヘルメット関連/保護メガネ/手袋)P30
■ 付録	
1、研削作業中に起きる欠陥とその対策P34
2、フレキシブル砥石、切断砥石ラインアップP36

オフセット砥石



【用途】

- 一般鋼材、鋳鉄、ステンレス鋼など各種金属のビード取り、バリ取り

【特長】

- スーパージルコン/ジルコン：ジルコニア砥粒を使用した研削能率、耐久性に優れた高性能オフセット砥石です。
- ジルコンエース：ジルコニア砥粒を使用した研削能率が優れ、ソフトな切れ味が特長の高性能オフセット砥石です。

※周速：最高使用周速度

品名 (砥粒)	寸法 (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	結合度				※周速	梱包 大箱(小箱×入数)	備考
			N	O	P	Q			
スーパージルコン (SZN)	100×6×15	24	—	—	BD8001	BD8002	72	200(25×8)	
		36	—	—	BD8003	BD8004	72	200(25×8)	
ジルコン (ZN)	125×6×22	24	—	—	—	BD8005	72	100(25×4)	
	180×6×22	24	—	BD8006	BD8007	BD8008	72	50(25×2)	
		36	—	—	BD8009	BD8010	72	50(25×2)	
ジルコン(高周速用) (ZN)	180×6×22.23	24	—	BD8011	BD8012	BD8013	80	50(25×2)	
ジルコンエース (ZNA)	100×6×15	24	—	—	BD8021	BD8022	72	200(25×8)	
		36	—	—	BD8023	BD8024	72	200(25×8)	
	180×6×22	24	BD8025	BD8026	BD8027	BD8028	72	50(25×2)	
		36	—	—	—	BD8029	72	50(25×2)	
ジルコンエース (高周速用) (ZNA)	180×6×22.23	24	—	BD8030	BD8031	BD8032	80	50(25×2)	
		36	—	—	BD8033	—	80	50(25×2)	受注生産品



【用途】

- 一般鋼材、炭素鋼(生材)、ステンレスなどの各種金属のビード取り、バリ取り

【特長】

- A/WA：生材などの一般研削作業にその能力を発揮する標準タイプのオフセット砥石です。より速くスムーズに切れるように工夫されています。
- ステンレス用：よく切れる砥粒を使用して、切れ味を重視した設計のオフセット砥石です。

※周速：最高使用周速度

品名 (砥粒)	寸法 (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	結合度		※周速	梱包 大箱(小箱×入数)	備考	
			P	Q				
A/WA (A/WA)	100×4×15	24	BD3220	—	72	200(25×8)		
		36	BD3230	—	72	200(25×8)		
	100×6×15	24	BD2570	BD2580	72	200(25×8)		
		36	BD2590	BD2600	72	200(25×8)		
	125×6×22	24	BD2630	—	72	100(25×4)		
		36	BD2640	—	72	100(25×4)		
	150×6×22	24	BD2650	—	72	100(10×10)		
		36	BD2660	—	72	100(10×10)		
	180×6×22	24	BD2610	—	72	50(10×5)		
		36	BD2620	—	72	50(10×5)		
	A/WA (高周速用) (A/WA)	180×6×22.23	24	BD5010	—	80	50(10×5)	
			36	BD5020	—	80	50(10×5)	

品名 (砥粒)	寸法 (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	商品番号	※周速	梱包 大箱(小箱×入数)	備考
ステンレス用 (ステンレス用)	100×6×15	24	BD4010	72	200(25×8)	
		36	BD4020	72	200(25×8)	
	180×6×22	24	BD4030	72	50(10×5)	
		36	BD4040	72	50(10×5)	

オフセット
砥石

フレキシブル
砥石

切刃砥石

研磨布/
不織布
研磨材

アルミナ
繊維砥石

軸付砥石

平形砥石

異形砥石

DIA/CBN
ホイール

ツルーイング
ドレッシング
工具

研削・切削
油剤

フィルター

安全衛生
保護具

フレキシブル砥石



【用途】

- 一般鋼材、ステンレス鋼の溶接部のバリ取り、ビード取り、仕上げ研磨

【特長】

- ゴールド：高性能セラミック砥粒 SG を使用し、標準タイプに比べ切れ味、耐久力共に高い性能を発揮します。オフセット砥石に近いハードな作業向けです。
- シルバー：高性能セラミック砥粒 SG を使用し、標準タイプに比べ切れ味、耐久力共に高い性能を発揮します。
- てんとう虫：適度な柔軟性と切れ味に優れた、標準タイプのフレキシブル砥石です。
- ソフト：高い柔軟性で鋼材にフィットする、平面研削に最適なフレキシブル砥石です。高性能砥粒の使用により、薄板研削時にも焼けが発生しにくくなっています。

最高使用周速度：72m/s

〈梱包〉 大箱(小箱×入数)
 外径:100mm 200(20×10)
 外径:180mm 50(10×5)

品名(砥粒)	寸法(mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	商品番号	備考
ゴールド てんとう虫 タッチ (SGF)	100×3×15	36	BF1035	
	100×2×15	46	BF1036	
		60	BF1037	
シルバー てんとう虫 タッチ (SGS)	100×3×15	36	BF1019	
		46	BF1020	
		60	BF1021	
	100×2×15	80	BF1022	
		100	BF1023	
		120	BF1024	
てんとう虫 タッチ (NFS)	100×3×15	36	BF1001	
		46	BF1002	
		60	BF1003	
		80	BF1004	
		100	BF1005	
	100×2×15	120	BF1006	
		150	BF1007	
		36	BF1009	
		46	BF1010	
		60	BF1011	
	100×2×16	80	BF1012	
		100	BF1013	
		120	BF1014	受注生産品
		36	BF0050	受注生産品
	180×3×22	46	BF0100	
60		BF0120		
80		BF0160		
180×2.5×22	120	BF0170	受注生産品	
	60	BF2043	受注生産品	
	80	BF2044	受注生産品	
てんとう虫 タッチ ソフト (HA)	100×2×15	100	BF2045	受注生産品



【用途】

- 一般鋼材、ステンレス鋼の溶接部のバリ取り、ビード取り、仕上げ研磨

【特長】

- Z36：“テーバー構造”と“深く広い溝”により驚異的な切れ味及びその持続、抜群の使用感を実現します。従来のオフセット砥石研削作業を大きく変えてくれる砥石です。
- スーパー：シャープな切れ味を持続し、ソフトタッチな使用感で抜群の作業性を発揮します。一般鋼からステンレス鋼まで多種多様な鋼材が研削可能です。

〈梱包〉大箱(小箱×入数)
200(25×8)

最高使用周速度：72m/s

品名	寸法(mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	商品番号	備考
パワフル てんとう虫 Z36	100×4×15	36	BF9001	
スーパー てんとう虫	100×3×15	36	BF9111	
		60	BF9113	
		80	BF9114	
		120	BF9116	



【用途】

- 一般鋼材、ステンレス鋼の溶接部のバリ取り、ビード取り、仕上げ研磨

【特長】

- 8個の孔で高性能を発揮するユニークなフレキシブル砥石です。生産性向上・加工コストの低減に効果を発揮します。
 - ①研削点が見える
 - ②空冷効果で冷却効果抜群
 - ③鋭い切れ味で作業能率が向上

- “剛志”は8個の孔の『孔開きてんとう虫』に比べ、耐久性を重視した商品です。

〈梱包〉大箱(小箱×入数)
200(20×10)

最高使用周速度：72m/s

品名(砥粒)	寸法(mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	商品番号	備考
孔開き てんとう虫 (NFT)	100×2×15	60	BF2011	
		80	BF2012	
		120	BF2014	受注生産品
孔開き てんとう虫 剛志 (NFTT)	100×2×15	60	BF2021	
		80	BF2022	受注生産品

切断砥石



【用途】

- 一陣：薄鋼板、波トタン、小径丸棒、ステンレス薄板の切断
- 将軍：
 - 《φ105～205》一般鋼材、ステンレス鋼材、小径丸棒等の切断
 - 《φ305、355》
 - 垂鉛メッキ鋼板：建築用鋼製下地材（天井下地材、壁下地材）
 - STK / SGP：一般・配管用鋼管（水道・ガス等配管パイプ）
 - ステンレス：丸・角パイプ、丸棒、フラットバー

【特長】

- 一陣：厚さ1mm 台で切断スピードが速く、新ボンドシステム採用により切断面の焼けやバリも少なくなりました。
- 将軍：ジルコニア砥粒使用により優れた切れ味を發揮し、新ボンドシステム採用により抜群の耐久力を實現しました。

最高使用周速度：80m/s

品名 (砥粒)	寸法 (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	商品番号	梱包 大箱(小箱×入数)	備考
Kカット ムカデ一陣 (Z)	105×1.0×15	60	BC0520	200(10×20)	
	105×1.6×15	36	BC0530	200(10×20)	
	125×1.4×22	46	BC0650	100(10×10)	
	150×1.5×22	46	BC0660	100(10×10)	
	180×1.7×22	46	BC0670	50(10×5)	
Kカット ムカデ将軍 (Z)	105×2.5×15	36	BC0540	200(10×20)	
	150×2.3×22	36	BC0560	100(10×10)	
	180×2.3×22	36	BC0570	50(10×5)	
	205×2.3×22	36	BC0580	50(10×5)	
	305×2.3×25.4	36	BC0300	20(10×2)	ケイテン用
355×3.0×25.4	36	BC0311	20(10×2)	ケイテン用	



【用途】

- 軽量鉄骨、薄鋼板、小径金属丸棒、パイプなどの切断

【特長】

- SGカット：高性能セラミック砥粒 SG を使用し、驚異的な切れ味と耐久力を發揮します。
- スーパージルコニカット：ジルコニア砥粒使用と、薄さ 1.7mm の効果による鋭い切れ味で切断時間を大幅に短縮します。

最高使用周速度：80m/s

品名 (砥粒)	寸法 (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	商品番号	梱包 大箱(小箱×入数)	備考
SG カット (SG)	105×2.5×15	36	SGC001	200(10×20)	
スーパー ジルコニカット (SZN)	105×1.7×15	36	BC8001	200(10×20)	



【用途】

- G type：一般鋼材（アングル、チャンネル、パイプ）などの切断
- S type：重量鋼材、特殊鋼材（ステンレス、鋳鉄鋼）などの切断

【特長】

- G type：一般鋼材のあらゆる材料に適合する、最も標準的な切断砥石です。
- S type：高性能砥粒の使用と特殊な製法により、重量鋼や特殊鋼に適合する切断砥石です。

外径：355mm 以下：72m/s

最高使用周速度 外径：405mm 以上：63m/s

品名 (砥粒)	寸法 (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	商品番号	梱包 大箱(小箱×入数)	備考
Kカット G type (A)	100×2×15	46	BC0030	200(10×20)	
	125×2×22	46	BC0080	200(10×20)	
	150×2×22	46	BC0060	100(10×10)	
	180×2×22	46	BC0040	100(10×10)	
	205×2×22	46	BC0100	100(10×10)	
	305×2.6×25.4	46	BC0220	25	
	355×3×25.4	36	BC0230	25	
	405×3×25.4	30	BC0240	25	
	455×3.5×25.4	36	BC0120	20	
	Kカット S type (A/WA)	305×2.6×25.4	36	BC0610	25
355×3×25.4		36	BC0620	25	
405×3×25.4		36	BC0460	25	



【用途】

- 一般鋼材（アングル、チャンネル、パイプ）などの切断

【特長】

- ジルコニア砥粒の使用により軽い荷重で切断でき、優れた耐久性を發揮します。

最高使用周速度：63m/s

品名 (砥粒)	寸法 (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	商品番号	梱包 箱	備考
ジルコニカット (ZN)	405×3×25.4	30	BC8002	25	

オフセット
砥石

フレキシブル
砥石

切断砥石

研磨布
/ 不織布
研磨材

アルミナ
繊維砥石

軸付砥石

平形砥石

異形砥石

DIA/CBN
ホイール

ツルインク
ドレッシング
工具

研削・切削
油剤

フィルター

安全衛生
保護具

研磨布

ハードディスク 2



【用途】

- 金属の一般研削・研磨・バリ取り作業、鉄骨などの溶接ビード取り、メッキ・塗装前の研磨、錆落とし

【特長】

- プラスチック製のバックプレートに研磨布を扇状に配列した研磨ディスクです。厳選された素材により、抜群の切れ味と耐久力を発揮します。
また、ワンタッチタイプはワンタッチ式脱装着により取付が簡単で、ネジ式構造のため芯振れがありません。

最高使用回転数：13,000min⁻¹ 〈梱包〉大箱(小箱×入数)／100(10×10)

寸法 (mm) (外径×孔径)	粒度	砥粒		備考
		AA	ZN	
100×16(15)	40	-	DPB0031	
	60	DPB0002	DPB0032	
	80	DPB0003	DPB0033	
	100	DPB0004	-	
	120	DPB0005	-	
	180	DPB0007	-	
	240	DPB0008	-	

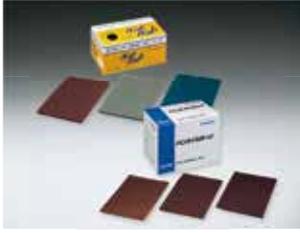
最高使用回転数：13,000min⁻¹ 〈梱包〉大箱(小箱×入数)／100(10×10)

寸法 (mm) (外径×孔径)	粒度	砥粒		備考
		AA	ZN	
100×ネジ付 (M10)	40	DPB0011	DPB0026	
	60	DPB0012	DPB0027	
	80	DPB0013	DPB0028	
	100	DPB0014	-	
	120	DPB0015	-	
	240	DPB0018	-	
	320	DPB0019	-	
	400	DPB0020	-	

- オフセット砥石
- フレキシブル砥石
- 切断砥石
- 研磨布 / 不織布 研磨材
- アルミナ 繊維砥石
- 軸付砥石
- 平形砥石
- 異形砥石
- DIA/CBN ホイール
- ツルイング ドレッシング 工具
- 研削・切削 油剤
- フィルター
- 安全衛生 保護具

不織布研磨材

ハンドパッド／ハンドパッド SP



【用途】

●各種金属製品の錆取り、金属表面のヘアライン仕上、金属塗装の足付け、電子部品のメッキ前仕上、アルミ製品のスリ傷ぼかし、食品加工設備・台所用品の汚れ取り

【特長】

■弾力性があり、馴染みよく使えます。ほつれることなく長く使えます。耐水性、耐油性に優れ、研磨油もOKです。水洗いするだけで繰り返し何度も使えます。ハンドパッドは内部まで均一に砥粒がコーティングされ、最後まで安定した仕上面が得られます。ハンドパッド SP は砥粒のダブルコートにより、研磨力を必要とする作業で効果を発揮します。

ハンドパッド (梱包) 大箱(小箱×入数) / 120(10×12)

砥粒：A / O

寸法 (mm) (縦×横)	仕様	商品番号	備考
150×230	F	HP00002	
	VF	HP00003	

砥粒：S / C

寸法 (mm) (縦×横)	仕様	商品番号	備考
150×230	UF	HP00010	
	MCF	HP00012	

砥粒：無砥粒

寸法 (mm) (縦×横)	仕様	商品番号	備考
150×230	ホワイト	HP00014	

ハンドパッド SP (梱包) 大箱(小箱×入数) / 120(20×6)

砥粒：A / O

寸法 (mm) (縦×横)	仕様	商品番号	備考
150×230	F	HPS005	
	VF	HPS004	

SR ディスク



【用途】

●錆・酸化皮膜の除去、塗装剥がし・黒皮剥がし、パッキン・ガスケットの除去、溶接前後の酸化物・汚れの除去、焼け取り、ワニス・エポキシ樹脂の除去

【特長】

■ワークを削りすぎることなく錆などの付着物を除去し、均一な仕上面が得られます。粉じんが少なく、振動・騒音も小さく静かです。柔軟性がありワークによくなじみ、ワイヤーの飛散がなく安全です。

(梱包) 大箱(小袋×入数) / 30(10×3)

商品番号	寸法 (mm) (外径×孔径)	砥粒	グレード	備考
SRD0001	100×8	S / C	C	受注生産品

DB ホイール



【用途】

●プレス・パンチング部品のカエリ取り、硬質クロムメッキ前後の研磨、精密部品の微小バリ取り、及び糸面取り

【特長】

■コンボルトタイプ(渦巻状)のホイール製品で、均一な砥粒含浸により研磨力抜群です。耐水性、耐油性に優れ、研磨油もOKです。適度な柔軟性があり、弾性構造のため低騒音です。耐蝕性抜群で、研磨屑・切れ端が出ず安全性に優れています。

(梱包) 大箱(小箱×入数)
外径:205mm以下 2(1×2)
外径:305mm 1(1×1)

砥粒：S / C 硬さ：HD

寸法 (mm)			商品番号		備考
外径	厚さ	孔径	グレード：F	グレード：VF	
150	25	25.4	DBH0002	DBH0003	
205	25	76.2	DBH0007	DBH0008	
305	50	127	DBH0017	DBH0018	

オフセット
砥石

フレキシブル
砥石

切断砥石

研磨布
/ 不織布
研磨材

アルミナ
繊維砥石

軸付砥石

平形砥石

異形砥石

DIA/CBN
ホイール

ツルーイング
ドレッシング
工具

研削・切削
油剤

フィルター

安全衛生
保護具

マイスターフィニッシュ



【用途】 ●スティック：各種成形金型（特にプラスチック金型）の「自由平面」「自由曲面」「リブ」「ボス」などの精密研磨加工
●丸棒：ハイス材の刃物のバリ取りなど

【特長】 ■宇宙航空材料アルミナ繊維を用い、高度な科学技術をもって開発されました。繊維径が一定であるため高い面粗度が得られます。砥粒を使用していないため、綿状傷が付きません。研磨時の熱発生が少なく、ワークの変質や砥石の劣化が抑えられます。用途に合わせて形状を自由に変えることができます。丸棒は側面でも研磨出来ます。

リストの見方
色 粒度
商品番号
↓

スティック

梱包：5本

寸法 (mm)			紫 120	こげ茶 220	赤茶 300	オレンジ 400	黒 600	青 800	白 1000	赤 1200	備考
長さ	厚さ	幅									
100	0.5	4	—	AD0504M	AL0504M	AO0504M	—	AB0504M	AW0504M	AR0504M	
100	0.5	6	—	AD0506M	AL0506M	AO0506M	AP0506M	AB0506M	AW0506M	AR0506M	
100	0.5	10	—	AD0510M	AL0510M	AO0510M	AP0510M	AB0510M	AW0510M	AR0510M	
100	0.8	4	—	AD0804M	AL0804M	AO0804M	AP0804M	AB0804M	AW0804M	AR0804M	
100	0.8	6	—	AD0806M	AL0806M	AO0806M	AP0806M	AB0806M	AW0806M	—	
100	0.8	10	—	AD0810M	—	AO0810M	—	AB0810M	AW0810M	AR0810M	
100	1.0	4	AV1004M	AD1004M	AL1004M	AO1004M	AP1004M	AB1004M	AW1004M	AR1004M	
100	1.0	6	AV1006M	AD1006M	AL1006M	AO1006M	AP1006M	AB1006M	AW1006M	AR1006M	
100	1.0	8	—	AD1008M	AL1008M	AO1008M	AP1008M	AB1008M	—	AR1008M	
100	1.0	10	AV1010M	AD1010M	AL1010M	AO1010M	AP1010M	AB1010M	AW1010M	AR1010M	
150	0.5	4	—	AD0504L	AL0504L	AO0504L	AP0504L	AB0504L	AW0504L	AR0504L	
150	0.5	6	—	AD0506L	AL0506L	AO0506L	AP0506L	AB0506L	AW0506L	—	
150	0.5	10	—	AD0510L	AL0510L	AO0510L	AP0510L	AB0510L	AW0510L	AR0510L	
150	0.8	4	—	AD0804L	AL0804L	AO0804L	AP0804L	AB0804L	AW0804L	AR0804L	
150	0.8	6	—	AD0806L	AL0806L	AO0806L	AP0806L	—	—	AR0806L	
150	0.8	10	—	AD0810L	AL0810L	AO0810L	AP0810L	AB0810L	AW0810L	AR0810L	
150	1.0	4	AV1004L	AD1004L	AL1004L	AO1004L	AP1004L	AB1004L	AW1004L	AR1004L	
150	1.0	6	AV1006L	AD1006L	AL1006L	AO1006L	AP1006L	AB1006L	AW1006L	AR1006L	
150	1.0	8	—	AD1008L	AL1008L	AO1008L	AP1008L	AB1008L	AW1008L	AR1008L	
150	1.0	10	—	AD1010L	AL1010L	AO1010L	AP1010L	AB1010L	AW1010L	AR1010L	

丸棒

寸法 (mm)		灰色 220	赤茶 300	オレンジ 400	黒 600	青 800	白 1000	赤 1200	備考
直径	長さ								
3	50	PM30S	PL30S	PO30S	PP30S	PB30S	PW30S	PR30S	
3	100	PM30M	PL30M	PO30M	PP30M	PB30M	PW30M	PR30M	

XEBEC 耐熱



【用途】 ●放電加工後の硬化層の除去

リストの見方
色 粒度
商品番号
↓

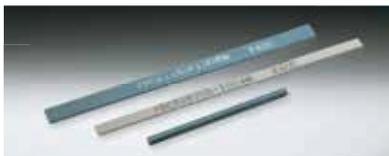
梱包：5本

【特長】

■XEBEC 耐熱砥石は、これまでの耐熱温度 100℃を一気に 200℃に高めることに成功しました。従来のマイスターフィニッシュの性能そのまま（折れない、割れない、切れ味が良い）に、超音波工具使用時の耐久性が大幅に上がり、長時間の使用が可能です。

寸法 (mm)			こげ茶 220	青 800	赤 1200	備考
長さ	厚さ	幅				
100	1.0	4	HD1004M	HB1004M	HR1004M	
100	1.0	6	HD1006M	HB1006M	HR1006M	
100	1.0	10	HD1010M	HB1010M	HR1010M	
100	2.0	4	HD2004M	HB2004M	HR2004M	
100	2.0	6	HD2006M	HB2006M	HR2006M	
100	2.0	10	HD2010M	HB2010M	HR2010M	

XEBEC ダイヤ



【用途】 ●工具鋼、超硬などの平面研磨、リブ磨き、エッジやコーナーのバリ取り

リストの見方
色 粒度
商品番号
↓

梱包：1本

【特長】

■XEBEC ダイヤはダイヤが層状に入っており、最後まで切れ味がかわらず使用できます。乾式でも湿式でも効率よく研磨できます。

寸法 (mm)			ブラック 200	ブルーグリーン 400	グレー 800	備考
長さ	厚さ	幅				
100	0.5	10	DM0510M	DF0510M	—	
100	1.0	4	DM1004M	DF1004M	DS1004M	
100	1.0	6	DM1006M	DF1006M	DS1006M	
100	1.0	10	DM1010M	DF1010M	DS1010M	

丸棒

寸法 (mm)		ブルーグリーン 400	備考
長さ	直径		
50	3.0	PDF30S	
100	3.0	PDF30M	

カッティングファイバーエンド型



【用途】

- 金型放電痕除去、金型修正、精密部品形成後の微細バリ取り、精密部品機械加工後の微細バリ取り、表面研磨（各種加工痕、スケールの除去）

【特長】

- 一本の線材が直径数ミクロンのアルミナ繊維フィラメント（ALF）1,000本で作られています。短時間で大幅に面粗度を向上させ、当たりが柔らかく、ワークのうねりを抑えます。
乾式・湿式加工が可能です。

A11(赤)：なじみ性に優れ、微細バリ取り、表面研磨に適しています。
A21(白)：A11に比べ剛性が強く、研削性に優れています。

商品番号	寸法 (mm)			タイプ	梱包	備考
	フランジ径	線材長	軸径			
A11-EB06M	6	20	3	ハンド工具用 (赤)	1本	
A21-EB06M	6	20	3	ハンド工具用 (白)	1本	

XEBEC 交差穴バリ取りツール



【用途】

- 砥石タイプ：機械加工後の交差穴微細バリの除去
マシニングセンタ、NC盤、ロボット等に装着して御使用下さい。
◎二次加工穴径よりも少し大きめのヘッドを選ぶことで、効率的にバリを除去します。
- 線材タイプ：円筒内の交差穴微細バリを除去します。円筒内の内面研削やスケール除去にもお使いいただくことができます。

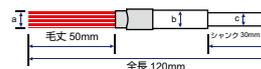
【特長】

- 砥石タイプ：ポイント加工で、交差穴微細バリのみを効率よく除去します。シャフト部に弾性を持たせワークへの当たりをやわらかくしました。
ヘッド部にアルミナ繊維砥石を用い、切れ刃を全面に出しました。
- 線材タイプ：アルミナ繊維砥石を線材にした「XEBEC カッティングファイバー」を用い、線材先端に高い研削力があります。
回転による遠心力で交差穴周辺を荒らすことなく、エッジ形状を壊すことなく、精度よくバリを除去します。

〈セラミック砥石タイプ〉



〈線材タイプ〉



セラミック砥石タイプ

対象 一次加工穴径	ヘッド 形状	商品番号			梱包	備考
		グレー 220相当	オレンジ 400相当	ブルー 800相当		
φ3mm 超	球	CH-PM-3B	CH-PO-3B	CH-PB-3B	2本	
	円柱	CH-PM-3R	CH-PO-3R	CH-PB-3R	2本	
φ4mm 超	球	CH-PM-4B	CH-PO-4B	CH-PB-4B	2本	
	円柱	CH-PM-4R	-	CH-PB-4R	2本	
φ5mm 超	球	CH-PM-5B	CH-PO-5B	CH-PB-5B	2本	
	円柱	CH-PM-5R	CH-PO-5R	CH-PB-5R	2本	
φ6mm 超	球	CH-PM-6B	CH-PO-6B	CH-PB-6B	2本	

線材タイプ

対象 一次加工穴径	寸法			商品番号	梱包	備考
	フランジ径 a	シャフト径 b	シャンク径 c			
φ5～8mm	φ3mm	φ4mm	φ3mm	CH-A12-3M	2本	
			φ4mm	CH-A12-3L	2本	
φ8～10mm	φ5mm	φ6mm	φ6mm	CH-A12-5M	2本	
			φ6mm	CH-A12-5L	2本	
φ10～20mm	φ7mm	φ8mm	φ6mm	CH-A12-7M	2本	
			φ8mm	CH-A12-7L	2本	

軸付砥石



【用途】

●焼入れ鋼、工具鋼、特殊鋼の粗研削・中仕上げ、内面研削

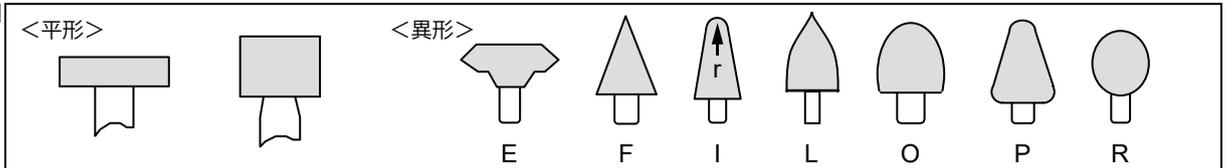
【特長】

■ハンドグラインダーなどでの粗研削から中仕上げまで、幅広く作業できます。
内面研削作業の能率向上にも貢献します。

SG 平形

商品番号	寸法 (mm)				仕様	梱包 大箱(袋×入数)	備考
	外径	厚さ	軸径	軸長			
SGM001	3	10	3	30	5SG 80 P	100(50×2)	
SGM002	3	13	3	30	5SG 80 P	100(50×2)	
SGM003	4	10	3	30	5SG 80 P	100(50×2)	
SGM004	4	13	3	30	5SG 80 P	100(50×2)	
SGM005	5	10	3	30	5SG 60 P	100(50×2)	
SGM006	5	13	3	30	5SG 60 P	100(50×2)	
SGM007	6	10	3	30	5SG 60 P	100(50×2)	
SGM008	6	13	3	40	5SG 60 P	100(50×2)	
SGM009	6	13	6	40	5SG 60 P	100(50×2)	
SGM011	8	10	3	40	5SG 60 P	100(50×2)	
SGM012	8	13	3	40	5SG 60 P	100(50×2)	
SGM013	8	13	6	40	5SG 60 P	100(50×2)	
SGM014	8	16	6	40	5SG 60 P	100(50×2)	
SGM015	10	10	3	40	5SG 60 P	50(25×2)	
SGM016	10	13	3	40	5SG 60 P	50(25×2)	
SGM017	10	16	6	40	5SG 60 P	50(25×2)	
SGM018	10	19	6	40	5SG 60 P	50(25×2)	
SGM019	13	13	3	40	5SG 60 P	50(25×2)	
SGM020	13	13	6	40	5SG 60 P	50(25×2)	
SGM021	13	25	6	40	5SG 60 P	50(25×2)	
SGM022	16	16	6	40	5SG 60 P	50(25×2)	
SGM023	16	32	6	40	5SG 60 P	50(25×2)	
SGM024	19	3	3	30	5SG 60 P	20(10×2)	
SGM025	19	19	6	40	5SG 60 P	20(10×2)	
SGM026	19	25	6	40	5SG 60 P	20(10×2)	
SGM027	25	3	3	30	5SG 60 P	20(10×2)	
SGM028	25	10	6	40	5SG 60 P	20(10×2)	
SGM029	25	25	6	40	5SG 60 P	20(10×2)	
SGM032	32	10	6	40	5SG 60 P	20(10×2)	
SGM035	50	13	6	40	5SG 60 P	20(10×2)	

■形状図



A 砥石

最も広く使われている砥粒です。焼入れ鋼、あるいは熱に敏感な鋼類にはあまり使われません。

【被削材】 一般鉄鋼材、生鋼材の研削用



※周速：最高使用周速度

商品番号	寸法 (mm)			仕 様	※周速 m/s	梱包	備 考
	外径	厚さ	孔径				
S010003	100	19	12.7	A 36 P	33	20	
S010004	125	13	12.7	A 36 P	33	20	
S010029	150	16	12.7	A 36 P	33	20	
S010470	150	16	12.7	A 46 P	40	20	
S010048	150	16	15.88	A 60 P	33	20	
S010059	150	19	19.05	A 60 P	33	20	
S010082	205	19	15.88	A 36 N	40	10	
S010084	205	19	15.88	A 36 P	40	10	
S010087	205	19	15.88	A 46 N	40	10	
S010088	205	19	15.88	A 46 P	40	10	
S010095	205	19	15.88	A 60 P	40	10	
S010472	205	19	25.4	A 24 P	40	10	
S010104	205	19	25.4	A 36 P	40	10	
S010111	205	19	25.4	A 46 N	40	10	
S010112	205	19	25.4	A 46 P	40	10	
S010117	205	19	25.4	A 60 N	40	10	
S010119	205	19	25.4	A 60 P	40	10	
S010473	205	25	25.4	A 36 P	40	10	
S010149	255	25	19.05	A 36 N	33	5	
S010151	255	25	19.05	A 36 P	33	5	
S010157	255	25	25.4	A 24 P	33	5	

商品番号	寸法 (mm)			仕 様	※周速 m/s	梱包	備 考
	外径	厚さ	孔径				
S010163	255	25	25.4	A 36 N	33	5	
S010166	255	25	25.4	A 36 P	33	5	
S010170	255	25	25.4	A 46 N	33	5	
S010171	255	25	25.4	A 46 P	33	5	
S010178	255	25	25.4	A 60 N	33	5	
S010179	255	25	25.4	A 60 P	33	5	
S010182	255	32	25.4	A 36 P	33	5	
S010192	305	25	25.4	A 36 P	33	5	
S010195	305	25	25.4	A 46 N	33	5	
S010201	305	32	25.4	A 24 P	33	3	
S010207	305	32	25.4	A 36 N	33	3	
S010209	305	32	25.4	A 36 P	33	3	
S010216	305	32	25.4	A 46 N	33	3	
S010218	305	32	25.4	A 46 P	33	3	
S010223	305	32	25.4	A 60 P	33	3	
S010471	305	38	25.4	A 24 P	33	3	
S010228	305	38	25.4	A 36 N	33	3	
S010230	305	38	25.4	A 36 P	33	3	
S010240	355	50	31.75	A 24 P	33	2	
S010241	355	50	31.75	A 36 M	33	2	
S010242	355	50	31.75	A 36 P	33	2	
S010243	355	50	31.75	A 46 P	33	2	
S010281	405	150	228.6	A 60 L	33	1	
S010282	405	150	228.6	A 60 M	33	1	
S010292	455	150	228.6	A 60 L	33	1	
S010294	455	205	254	A 60 L	33	1	
S010302	510	205	304.8	A 60 L	33	1	

オフセット
砥石

フレキシブル
砥石

切刃砥石

研磨布
/ 不織布
研磨材

アルミナ
繊維砥石

軸付砥石

DA 砥石

硬くて熱に敏感な鋼類をはじめとして、全ての種類の切込み量の少ない研削に使用されます。水色タイプ。

【被削材】 合金鋼、工具鋼、焼入れ鋼、特殊鉄等の難研削材の研削用



※周速：最高使用周速度

商品番号	寸法 (mm)			仕 様	※周速 m/s	梱包	備 考
	外径	厚さ	孔径				
S070025	150	13	31.75	DA 46 K	33	20	
S070028	150	13	31.75	DA 60 K	33	20	
S070031	150	13	31.75	DA 80 K	33	20	
S070035	180	6.4	31.75	DA 46 K	40	20	
S070039	180	6.4	31.75	DA 60 K	40	20	
S070043	180	6.4	31.75	DA 80 K	40	20	
S070046	180	6.4	31.75	DA 100 J	40	20	
S070047	180	6.4	31.75	DA 100 K	40	20	
S070050	180	6.4	31.75	DA 120 J	40	20	
S070051	180	6.4	31.75	DA 120 K	40	20	
S070063	180	10	31.75	DA 60 K	40	20	
S070065	180	10	31.75	DA 80 J	40	20	
S070066	180	10	31.75	DA 80 K	40	20	
S070075	180	13	31.75	DA 46 J	40	20	
S070076	180	13	31.75	DA 46 K	40	20	
S070079	180	13	31.75	DA 60 I	40	20	
S070080	180	13	31.75	DA 60 J	40	20	
S070081	180	13	31.75	DA 60 K	40	20	
S070084	180	13	31.75	DA 80 K	40	20	
S070101	180	19	31.75	DA 46 J	40	20	
S070132	205	13	31.75	DA 46 J	40	20	
S070133	205	13	31.75	DA 46 K	40	20	

商品番号	寸法 (mm)			仕 様	※周速 m/s	梱包	備 考
	外径	厚さ	孔径				
S070134	205	13	31.75	DA 60 H	40	20	
S070136	205	13	31.75	DA 60 J	40	20	
S070168	205	19	31.75	DA 46 H	40	10	
S070170	205	19	31.75	DA 46 J	40	10	
S070171	205	19	31.75	DA 46 K	40	10	
S070174	205	19	31.75	DA 60 J	40	10	
S070175	205	19	31.75	DA 60 K	40	10	
S070191	205	19	50.8	DA 46 J	40	10	
S070192	205	19	50.8	DA 46 K	40	10	
S070195	205	19	50.8	DA 60 J	40	10	
S070240	305	32	76.2	DA 46 H	33	3	
S070241	305	32	76.2	DA 46 I	33	3	
S070242	305	32	76.2	DA 46 J	33	3	
S070243	305	32	76.2	DA 46 K	33	3	
S070244	305	32	76.2	DA 60 H	33	3	
S070250	305	32	127	DA 46 J	33	3	
S070256	305	38	127	DA 46 H	33	3	
S070258	305	38	127	DA 46 J	33	3	
S070269	355	38	127	DA 46 H	33	2	
S070270	355	38	127	DA 46 I	33	2	
S070271	355	38	127	DA 46 J	33	2	
S070272	355	38	127	DA 60 H	33	2	
S070274	355	38	127	DA 60 J	33	2	
S070279	355	50	127	DA 46 H	33	2	
S070286	405	50	127	DA 46 H	33	2	
S070296	510	50	127	DA 46 H	33	1	
S070298	510	50	127	DA 46 J	33	1	

平形砥石

異形砥石

DIA/CBN
ホイール

ツループ
ドレッシング
工具

研削・切削
油剤

フィルター

安全衛生
保護具

WA 砥石

硬くて熱に敏感な鋼類をはじめとして、全ての種類の切込み量の少ない研削に使用されます。

【被削材】 一般焼入れ鋼の研削用



※周速：最高使用周速度

商品番号	寸法 (mm)			仕様	※周速 m/s	梱包	備考
	外径	厚さ	孔径				
S050004	100	13	12.7	WA 60 K	33	20	
S050023	125	13	12.7	WA 60 K	33	20	
S050024	125	13	12.7	WA 80 K	33	20	
S050041	150	6.4	12.7	WA 60 K	33	20	
S050043	150	6.4	12.7	WA 80 K	33	20	
S050046	150	6.4	12.7	WA 120 K	33	20	
S050050	150	6.4	31.75	WA 80 K	33	20	
S050059	150	10	12.7	WA 80 I	33	20	
S050071	150	13	12.7	WA 60 K	33	20	
S050077	150	13	12.7	WA 80 K	33	20	
S050097	150	13	31.75	WA 60 J	33	20	
S050098	150	13	31.75	WA 60 K	33	20	
S050103	150	13	31.75	WA 80 K	33	20	
S050111	150	16	12.7	WA 60 K	33	20	
S050114	150	16	12.7	WA 80 K	33	20	
S050127	150	19	19.05	WA 46 H	33	20	
S050131	150	19	19.05	WA 60 K	33	20	
S050144	150	25	25.4	WA 46 K	33	20	
S051213	180	6.4	31.75	WA 46 J	40	20	
S051214	180	6.4	31.75	WA 46 K	40	20	
S050155	180	6.4	31.75	WA 60 J	40	20	
S050156	180	6.4	31.75	WA 60 K	40	20	
S050159	180	6.4	31.75	WA 80 J	40	20	
S050160	180	6.4	31.75	WA 80 K	40	20	
S050165	180	6.4	31.75	WA 100 J	40	20	
S050166	180	6.4	31.75	WA 100 K	40	20	
S050168	180	6.4	31.75	WA 120 J	40	20	
S050169	180	6.4	31.75	WA 120 K	40	20	
S050185	180	10	31.75	WA 46 J	40	20	
S051215	180	10	31.75	WA 46 K	40	20	
S051216	180	10	31.75	WA 60 J	40	20	
S050189	180	10	31.75	WA 60 K	40	20	
S050194	180	10	31.75	WA 80 K	40	20	
S050195	180	10	31.75	WA 100 J	40	20	
S050196	180	10	31.75	WA 100 K	40	20	
S050201	180	13	31.75	WA 46 H	40	20	
S051218	180	13	31.75	WA 46 I	40	20	
S050204	180	13	31.75	WA 46 J	40	20	
S050206	180	13	31.75	WA 46 K	40	20	
S050209	180	13	31.75	WA 60 H	40	20	
S051219	180	13	31.75	WA 60 I	40	20	
S050213	180	13	31.75	WA 60 J	40	20	
S050214	180	13	31.75	WA 60 K	40	20	
S050216	180	13	31.75	WA 80 H	40	20	
S050218	180	13	31.75	WA 80 J	40	20	
S050219	180	13	31.75	WA 80 K	40	20	
S050224	180	13	31.75	WA 100 K	40	20	
S050225	180	13	31.75	WA 120 H	40	20	
S050227	180	13	31.75	WA 120 K	40	20	
S050229	180	16	31.75	WA 46 J	40	20	
S050230	180	16	31.75	WA 46 K	40	20	
S050234	180	16	31.75	WA 60 J	40	20	
S050235	180	16	31.75	WA 60 K	40	20	
S050241	180	16	31.75	WA 80 K	40	20	
S051221	180	19	31.75	WA 46 H	40	20	
S051222	180	19	31.75	WA 46 I	40	20	
S050246	180	19	31.75	WA 46 J	40	20	
S050247	180	19	31.75	WA 46 K	40	20	
S050248	180	19	31.75	WA 60 H	40	20	

商品番号	寸法 (mm)			仕様	※周速 m/s	梱包	備考
	外径	厚さ	孔径				
S051223	180	19	31.75	WA 60 I	40	20	
S050251	180	19	31.75	WA 60 J	40	20	
S050253	180	19	31.75	WA 60 K	40	20	
S050261	180	19	31.75	WA 80 K	40	20	
S050267	180	25	31.75	WA 60 J	40	10	
S050268	180	25	31.75	WA 60 K	40	10	
S050281	205	6.4	15.88	WA 80 K	40	20	
S050290	205	6.4	31.75	WA 60 J	40	20	
S050291	205	6.4	31.75	WA 60 K	40	20	
S050293	205	6.4	31.75	WA 80 J	40	20	
S050294	205	6.4	31.75	WA 80 K	40	20	
S050300	205	6.4	31.75	WA 100 K	40	20	
S050321	205	9.5	31.75	WA 80 K	40	20	
S050337	205	13	15.88	WA 60 K	40	20	
S050340	205	13	15.88	WA 80 K	40	20	
S050345	205	13	31.75	WA 46 H	40	20	
S051224	205	13	31.75	WA 46 I	40	20	
S050347	205	13	31.75	WA 46 J	40	20	
S050348	205	13	31.75	WA 46 K	40	20	
S050350	205	13	31.75	WA 60 H	40	20	
S051225	205	13	31.75	WA 60 I	40	20	
S050352	205	13	31.75	WA 60 J	40	20	
S050353	205	13	31.75	WA 60 K	40	20	
S050355	205	13	31.75	WA 80 H	40	20	
S050357	205	13	31.75	WA 80 J	40	20	
S050358	205	13	31.75	WA 80 K	40	20	
S050361	205	13	31.75	WA 100 J	40	20	
S050363	205	13	31.75	WA 100 K	40	20	
S050365	205	13	31.75	WA 120 J	40	20	
S050389	205	16	31.75	WA 46 K	40	20	
S050391	205	16	31.75	WA 60 J	40	20	
S050397	205	19	15.88	WA 46 K	40	10	
S050401	205	19	15.88	WA 60 J	40	10	
S050403	205	19	15.88	WA 60 K	40	10	
S050409	205	19	15.88	WA 80 J	40	10	
S050411	205	19	15.88	WA 80 K	40	10	
S050422	205	19	25.4	WA 46 K	40	10	
S050425	205	19	25.4	WA 60 K	40	10	
S050428	205	19	25.4	WA 80 K	40	10	
S050431	205	19	31.75	WA 46 H	40	10	
S050433	205	19	31.75	WA 46 I	40	10	
S050435	205	19	31.75	WA 46 J	40	10	
S050437	205	19	31.75	WA 46 K	40	10	
S050441	205	19	31.75	WA 60 H	40	10	
S050442	205	19	31.75	WA 60 I	40	10	
S050443	205	19	31.75	WA 60 J	40	10	
S050445	205	19	31.75	WA 60 K	40	10	
S050450	205	19	31.75	WA 80 H	40	10	
S051208	205	19	31.75	WA 80 I	40	10	
S050452	205	19	31.75	WA 80 J	40	10	
S050453	205	19	31.75	WA 80 K	40	10	
S050458	205	19	31.75	WA 100 K	40	10	
S051209	205	19	31.75	WA 120 K	40	10	
S050468	205	19	38.1	WA 80 J	40	10	
S050473	205	19	50.8	WA 46 H	40	10	
S050474	205	19	50.8	WA 46 I	40	10	
S050475	205	19	50.8	WA 46 J	40	10	
S050477	205	19	50.8	WA 46 K	40	10	
S051227	205	19	50.8	WA 60 H	40	10	
S050480	205	19	50.8	WA 60 I	40	10	
S050481	205	19	50.8	WA 60 J	40	10	
S050483	205	19	50.8	WA 60 K	40	10	
S051228	205	19	50.8	WA 80 H	40	10	
S050487	205	19	50.8	WA 80 J	40	10	
S050488	205	19	50.8	WA 80 K	40	10	

WA 砥石

※周速：最高使用周速度

商品番号	寸法 (mm)			仕 様	※周速 m/s	梱包	備 考
	外径	厚さ	孔径				
S050495	205	25	25.4	WA 46 K	40	10	
S050501	205	25	25.4	WA 60 J	40	10	
S050502	205	25	25.4	WA 60 K	40	10	
S050505	205	25	25.4	WA 80 J	40	10	
S051210	205	25	25.4	WA 80 K	40	10	
S050511	205	25	31.75	WA 46 J	40	10	
S050514	205	25	31.75	WA 60 I	40	10	
S050539	205	32	25.4	WA 60 K	40	10	
S050557	255	13	25.4	WA 60 K	33	10	
S050570	255	19	25.4	WA 60 K	33	10	
S051230	255	25	19.05	WA 60 K	33	5	
S051231	255	25	19.05	WA 80 K	33	5	
S050579	255	25	25.4	WA 46 J	33	5	
S050580	255	25	25.4	WA 46 K	33	5	
S050586	255	25	25.4	WA 60 J	33	5	
S050587	255	25	25.4	WA 60 K	33	5	
S050591	255	25	25.4	WA 80 J	33	5	
S050592	255	25	25.4	WA 80 K	33	5	
S050596	255	25	25.4	WA 120 K	33	5	
S050597	255	25	50.8	WA 46 H	33	5	
S050599	255	25	50.8	WA 46 J	33	5	
S050603	255	25	50.8	WA 60 J	33	5	
S050604	255	25	50.8	WA 60 K	33	5	
S050606	255	25	76.2	WA 46 H	33	5	
S050608	255	25	76.2	WA 46 J	33	5	
S050612	255	25	76.2	WA 60 K	33	5	
S050641	305	25	25.4	WA 60 K	33	5	
S050650	305	25	76.2	WA 46 H	33	5	
S050653	305	25	76.2	WA 46 J	33	5	
S051211	305	25	76.2	WA 60 J	33	5	
S050660	305	25	76.2	WA 60 K	33	5	
S050673	305	25	127	WA 60 J	33	5	
S050674	305	25	127	WA 60 K	33	5	
S050678	305	25	127	WA 80 K	33	5	
S050686	305	32	25.4	WA 46 K	33	3	
S050688	305	32	25.4	WA 46 M	33	3	
S050691	305	32	25.4	WA 60 K	33	3	
S050697	305	32	25.4	WA 80 K	33	3	
S050699	305	32	76.2	WA 46 H	33	3	
S050701	305	32	76.2	WA 46 I	33	3	
S050703	305	32	76.2	WA 46 J	33	3	
S050705	305	32	76.2	WA 46 K	33	3	
S050706	305	32	76.2	WA 60 H	33	3	
S050708	305	32	76.2	WA 60 I	33	3	
S050709	305	32	76.2	WA 60 J	33	3	
S050710	305	32	76.2	WA 60 K	33	3	
S050714	305	32	76.2	WA 80 K	33	3	
S050716	305	32	127	WA 46 H	33	3	
S050717	305	32	127	WA 46 I	33	3	
S050718	305	32	127	WA 46 J	33	3	
S050721	305	32	127	WA 60 H	33	3	
S050723	305	32	127	WA 60 J	33	3	
S050724	305	32	127	WA 60 K	33	3	
S050737	305	38	25.4	WA 60 K	33	3	
S050739	305	38	76.2	WA 46 H	33	3	
S050740	305	38	76.2	WA 46 I	33	3	
S050741	305	38	76.2	WA 46 J	33	3	
S050749	305	38	127	WA 46 H	33	3	
S050751	305	38	127	WA 46 I	33	3	
S050753	305	38	127	WA 46 J	33	3	
S050760	305	38	127	WA 60 H	33	3	
S050763	305	38	127	WA 60 J	33	3	
S050765	305	38	127	WA 60 K	33	3	
S050770	305	38	127	WA 80 J	33	3	
S050771	305	38	127	WA 80 K	33	3	

商品番号	寸法 (mm)			仕 様	※周速 m/s	梱包	備 考
	外径	厚さ	孔径				
S050799	305	100	180	WA 80 L	33	1	
S050807	355	25	76.2	WA 46 H	33	3	
S050809	355	25	76.2	WA 46 J	33	3	
S050813	355	25	76.2	WA 60 J	33	3	
S050816	355	25	76.2	WA 80 K	33	3	
S050822	355	25	127	WA 60 J	33	3	
S050823	355	25	127	WA 60 K	33	3	
S050826	355	25	127	WA 80 J	33	3	
S050828	355	25	127	WA 80 L	33	3	
S050835	355	32	127	WA 46 H	33	2	
S050838	355	32	127	WA 60 J	33	2	
S050839	355	32	127	WA 60 K	33	2	
S050843	355	32	127	WA 80 K	33	2	
S050849	355	38	76.2	WA 46 H	33	2	
S050851	355	38	76.2	WA 46 J	33	2	
S050852	355	38	76.2	WA 46 K	33	2	
S050856	355	38	76.2	WA 60 K	33	2	
S050860	355	38	127	WA 46 H	33	2	
S050862	355	38	127	WA 46 I	33	2	
S050864	355	38	127	WA 46 J	33	2	
S050866	355	38	127	WA 46 K	33	2	
S050870	355	38	127	WA 60 H	33	2	
S050871	355	38	127	WA 60 I	33	2	
S050872	355	38	127	WA 60 J	33	2	
S050874	355	38	127	WA 60 K	33	2	
S050881	355	38	127	WA 80 K	33	2	
S050886	355	50	31.75	WA 60 K	33	2	
S050887	355	50	38.1	WA 46 K	33	2	
S050888	355	50	38.1	WA 60 K	33	2	
S050891	355	50	127	WA 46 H	33	2	
S050895	355	50	127	WA 46 J	33	2	
S050900	355	50	127	WA 60 J	33	2	
S050901	355	50	127	WA 60 K	33	2	
S050905	355	50	127	WA 80 K	33	2	
S050919	405	32	127	WA 60 K	33	2	
S050929	405	38	127	WA 60 K	33	2	
S050933	405	38	152.4	WA 60 K	33	2	
S050936	405	38	152.4	WA 80 K	33	2	
S050939	405	38	203.2	WA 60 K	33	2	
S050941	405	38	203.2	WA 80 K	33	2	
S050945	405	50	127	WA 46 H	33	2	
S050946	405	50	127	WA 46 K	33	2	
S051212	405	50	127	WA 60 K	33	2	
S050956	405	50	152.4	WA 60 K	33	2	
S050960	405	50	152.4	WA 80 K	33	2	
S050965	405	50	203.2	WA 60 K	33	2	
S050967	405	50	203.2	WA 80 K	33	2	
S050972	405	75	127	WA 60 K	33	1	
S050974	405	75	127	WA 80 K	33	1	
S050979	405	150	228.6	WA 60 K	33	1	
S050980	405	150	228.6	WA 60 L	33	1	
S050981	405	150	228.6	WA 80 K	33	1	
S050982	405	150	228.6	WA 80 L	33	1	
S051206	455	150	228.6	WA 60 L	33	1	
S051207	455	205	254	WA 60 L	33	1	
S050989	455	205	254	WA 80 L	33	1	
S050990	510	50	127	WA 46 H	33	1	
S050991	510	50	127	WA 46 I	33	1	
S050992	510	50	127	WA 46 J	33	1	
S051011	510	205	304.8	WA 60 L	33	1	

オフセット
砥石

フレキシブル
砥石

切断砥石

研磨布
/ 不織布
研磨材

アルミナ
繊維砥石

軸付砥石

平形砥石

異形砥石

DIA/CBN
ホイール

ツルーイング
ドレッシング
工具

研削・切削
油剤

フィルター

安全衛生
保護具

WAシロ砥石

硬くて熱に敏感な鋼類をはじめとして、全ての種類の切込み量の少ない研削に使用されます。WAの無着色タイプ。

【被削材】 一般焼入れ鋼の研削用



※周速：最高使用周速度

商品番号	寸法 (mm)			仕様	※周速 m/s	梱包	備考
	外径	厚さ	孔径				
S050099	150	13	31.75	WA シロ60K	33	20	
S050161	180	6.4	31.75	WA シロ80K	40	20	
S050167	180	6.4	31.75	WA シロ100K	40	20	
S050170	180	6.4	31.75	WA シロ120K	40	20	
S050203	180	13	31.75	WA シロ46 I	40	20	
S050205	180	13	31.75	WA シロ46 J	40	20	
S050404	205	19	15.88	WA シロ60K	40	10	
S050444	205	19	31.75	WA シロ60 J	40	10	
S050446	205	19	31.75	WA シロ60K	40	10	

商品番号	寸法 (mm)			仕様	※周速 m/s	梱包	備考
	外径	厚さ	孔径				
S050700	305	32	76.2	WA シロ46H	33	3	
S050704	305	32	76.2	WA シロ46 J	33	3	
S050750	305	38	127	WA シロ46H	33	3	
S050752	305	38	127	WA シロ46 I	33	3	
S050754	305	38	127	WA シロ46 J	33	3	
S050764	305	38	127	WA シロ60 J	33	3	
S050861	355	38	127	WA シロ46H	33	2	
S050863	355	38	127	WA シロ46 I	33	2	
S050865	355	38	127	WA シロ46 J	33	2	
S050867	355	38	127	WA シロ46K	33	2	
S050873	355	38	127	WA シロ60 J	33	2	
S050892	355	50	127	WA シロ46H	33	2	

- オフセット砥石
- フレキシブル砥石
- 切断砥石
- 研磨布 / 不織布 研磨材
- アルミナ 繊維砥石
- 軸付砥石
- 平形砥石
- 異形砥石
- DIA/CBN ホイール
- ツルージング ドレッシング 工具
- 研削・切削 油剤
- フィルター
- 安全衛生 保護具

GC 砥石

99%炭化ケイ素質の砥粒で、硬くて破砕性に優れています。

【被削材】超硬合金研削、特殊鋳鉄、非鉄金属、非金属などの研削用



※周速：最高使用周速度

商品番号	寸法 (mm)			仕 様	※周速 m/s	梱包	備 考
	外径	厚さ	孔径				
S310010	100	25	15.88	GC 120 H	33	20	
S310013	125	13	12.7	GC 120 H	33	20	
S310035	150	13	12.7	GC 120 H	33	20	
S310037	150	13	31.75	GC 80 H	33	20	
S310041	150	16	12.7	GC 80 H	33	20	
S310043	150	16	12.7	GC 120 H	33	20	
S310390	150	19	12.7	GC 120 H	33	20	
S310051	150	19	19.05	GC 80 H	33	20	
S310389	150	19	19.05	GC 120 H	33	20	
S310070	180	13	31.75	GC 80 H	40	20	
S310071	180	13	31.75	GC 80 I	40	20	
S310074	180	13	31.75	GC 120 H	40	20	
S310076	180	16	31.75	GC 100 H	40	20	
S310083	205	6.4	15.88	GC 120 H	40	20	
S310086	205	6.4	25.4	GC 120 H	40	20	
S310096	205	13	15.88	GC 120 H	40	20	
S310097	205	13	15.88	GC 120 I	40	20	
S310099	205	13	31.75	GC 80 H	40	20	
S310104	205	13	31.75	GC 120 H	40	20	
S310112	205	16	15.88	GC 120 H	40	20	
S310116	205	19	15.88	GC 80 H	40	10	
S310119	205	19	15.88	GC 100 H	40	10	
S310120	205	19	15.88	GC 120 H	40	10	
S310121	205	19	15.88	GC 120 I	40	10	
S310123	205	19	19.05	GC 120 H	40	10	
S310124	205	19	25.4	GC 60 H	40	10	
S310126	205	19	25.4	GC 80 H	40	10	
S310128	205	19	25.4	GC 100 H	40	10	

商品番号	寸法 (mm)			仕 様	※周速 m/s	梱包	備 考
	外径	厚さ	孔径				
S310131	205	19	25.4	GC 120 H	40	10	
S310132	205	19	25.4	GC 120 I	40	10	
S310133	205	19	25.4	GC 120 J	40	10	
S310139	205	19	31.75	GC 100 H	40	10	
S310158	205	25	25.4	GC 120 H	40	10	
S310178	255	19	25.4	GC 120 H	33	10	
S310182	255	25	19.05	GC 60 I	33	5	
S310185	255	25	19.05	GC 80 H	33	5	
S310192	255	25	19.05	GC 120 H	33	5	
S310196	255	25	25.4	GC 80 H	33	5	
S310198	255	25	25.4	GC 80 I	33	5	
S310200	255	25	25.4	GC 100 H	33	5	
S310202	255	25	25.4	GC 120 H	33	5	
S310203	255	25	25.4	GC 120 I	33	5	
S310221	305	19	25.4	GC 120 H	33	5	
S310225	305	25	25.4	GC 80 H	33	5	
S310230	305	25	25.4	GC 120 H	33	5	
S310240	305	32	25.4	GC 80 H	33	3	
S310241	305	32	25.4	GC 80 I	33	3	
S310244	305	32	25.4	GC 100 H	33	3	
S310247	305	32	25.4	GC 120 H	33	3	
S310248	305	32	25.4	GC 120 I	33	3	
S310263	305	38	25.4	GC 120 H	33	3	
S310264	305	38	127	GC 46 H	33	3	
S310282	355	25	127	GC 120 H	33	3	
S310291	355	38	31.75	GC 100 H	33	2	
S310292	355	38	31.75	GC 120 H	33	2	
S310296	355	38	127	GC 80 H	33	2	
S310301	355	50	31.75	GC 80 H	33	2	
S310305	355	50	31.75	GC 120 H	33	2	
S310388	355	50	38.1	GC 120 H	33	2	

オフセット
砥石

フレキシブル
砥石

切断砥石

研磨布
/ 不織布
研磨材

アルミナ
繊維砥石

軸付砥石

平形砥石

異形砥石

DIA/CBN
ホイール

ツルーイング
ドレッシング
工具

研削・切削
油剤

フィルター

安全衛生
保護具

85A 砥石

単結晶アルミナ砥粒。WA 砥粒と比較した場合、硬度が高く微細破砕しますので、砥石寿命の向上、研削抵抗の低減に大きな効果を発揮します。従来のピンクアラシダム砥石に比べ、さらに高性能になりました。

【被削材】 合金鋼、工具鋼、焼入れ鋼の研削用



※周速：最高使用周速度

商品番号	寸法 (mm)			仕 様	※周速 m/s	梱包	備 考
	外径	厚さ	孔径				
S850001	180	6.4	31.75	85A 60 J	40	20	
S850002	180	6.4	31.75	85A 60 K	40	20	
S850003	180	6.4	31.75	85A 80 J	40	20	
S850004	180	6.4	31.75	85A 80 K	40	20	
S850005	180	6.4	31.75	85A 100 J	40	20	
S850006	180	6.4	31.75	85A 100 K	40	20	
S850007	180	6.4	31.75	85A 120 J	40	20	
S850008	180	6.4	31.75	85A 120 K	40	20	
S850018	180	10	31.75	85A 46 K	40	20	
S850019	180	10	31.75	85A 60 J	40	20	
S850020	180	10	31.75	85A 60 K	40	20	
S850021	180	10	31.75	85A 80 J	40	20	
S850022	180	10	31.75	85A 80 K	40	20	
S850023	180	10	31.75	85A 100 J	40	20	
S850024	180	10	31.75	85A 100 K	40	20	
S850025	180	13	31.75	85A 46 H	40	20	
S850026	180	13	31.75	85A 46 I	40	20	
S850027	180	13	31.75	85A 46 J	40	20	
S850028	180	13	31.75	85A 46 K	40	20	
S850029	180	13	31.75	85A 60 H	40	20	
S850030	180	13	31.75	85A 60 I	40	20	
S850031	180	13	31.75	85A 60 J	40	20	
S850032	180	13	31.75	85A 60 K	40	20	
S850033	180	13	31.75	85A 80 H	40	20	
S850035	180	13	31.75	85A 80 J	40	20	
S850036	180	13	31.75	85A 80 K	40	20	
S850037	180	13	31.75	85A 100 J	40	20	
S850038	180	13	31.75	85A 100 K	40	20	
S850039	180	16	31.75	85A 46 J	40	20	
S850042	180	16	31.75	85A 60 K	40	20	
S850043	180	16	31.75	85A 80 J	40	20	

商品番号	寸法 (mm)			仕 様	※周速 m/s	梱包	備 考
	外径	厚さ	孔径				
S850045	180	19	31.75	85A 46 J	40	20	
S850047	180	19	31.75	85A 60 J	40	20	
S850049	180	19	31.75	85A 80 J	40	20	
S850050	180	19	31.75	85A 80 K	40	20	
S850051	205	6.4	31.75	85A 60 J	40	20	
S850052	205	6.4	31.75	85A 60 K	40	20	
S850053	205	6.4	31.75	85A 80 J	40	20	
S850054	205	6.4	31.75	85A 80 K	40	20	
S850055	205	6.4	31.75	85A 100 K	40	20	
S850056	205	13	31.75	85A 46 H	40	20	
S850057	205	13	31.75	85A 46 I	40	20	
S850058	205	13	31.75	85A 46 J	40	20	
S850059	205	13	31.75	85A 46 K	40	20	
S850060	205	13	31.75	85A 60 H	40	20	
S850062	205	13	31.75	85A 60 J	40	20	
S850064	205	13	31.75	85A 80 H	40	20	
S850065	205	13	31.75	85A 80 I	40	20	
S850066	205	13	31.75	85A 80 J	40	20	
S850067	205	13	31.75	85A 80 K	40	20	
S850068	205	19	31.75	85A 46 H	40	10	
S850069	205	19	31.75	85A 46 I	40	10	
S850070	205	19	31.75	85A 46 J	40	10	
S850072	205	19	31.75	85A 60 H	40	10	
S850073	205	19	31.75	85A 60 I	40	10	
S850075	205	19	31.75	85A 60 K	40	10	
S850076	205	19	31.75	85A 80 H	40	10	
S850077	205	19	31.75	85A 80 I	40	10	
S850078	205	19	31.75	85A 80 J	40	10	
S850079	205	19	31.75	85A 80 K	40	10	
S850080	205	19	50.8	85A 46 H	40	10	
S850082	205	19	50.8	85A 46 J	40	10	
S850084	205	19	50.8	85A 60 H	40	10	
S850085	205	19	50.8	85A 60 I	40	10	
S850086	205	19	50.8	85A 60 J	40	10	
S850089	205	19	50.8	85A 80 I	40	10	
S850090	205	19	50.8	85A 80 J	40	10	
S850091	205	19	50.8	85A 80 K	40	10	

32A 砥石

単結晶砥粒。ハイバナジウム合金鋼などの難研削材に対しても、非常に発熱が少なく速い研削ができます。ドレッシングも最小ですみ、フォームの維持がよい砥石です。

【被削材】合金鋼、工具鋼、焼入れ鋼、特殊鋳鉄等の難研削材の研削用



※周速：最高使用周速度

商品番号	寸法 (mm)			仕 様	※周速 m/s	梱包	備 考
	外径	厚さ	孔径				
S120005	150	13	31.75	32A 60 J	33	20	
S120014	180	6.4	31.75	32A 60 J	40	20	
S120020	180	6.4	31.75	32A 80 K	40	20	
S120024	180	6.4	31.75	32A 100 K	40	20	
S120572	180	6.4	31.75	32A 120 K	40	20	
S120054	180	10	31.75	32A 46 J	40	20	
S120059	180	10	31.75	32A 60 I	40	20	
S120061	180	10	31.75	32A 60 J	40	20	
S120065	180	10	31.75	32A 80 J	40	20	
S120075	180	13	31.75	32A 46 H	40	20	
S120077	180	13	31.75	32A 46 I	40	20	
S120079	180	13	31.75	32A 46 J	40	20	
S120081	180	13	31.75	32A 46 K	40	20	
S120088	180	13	31.75	32A 60 J	40	20	
S120181	205	13	31.75	32A 46 H	40	20	
S120184	205	13	31.75	32A 46 J	40	20	
S120187	205	13	31.75	32A 60 I	40	20	
S120188	205	13	31.75	32A 60 J	40	20	
S120192	205	13	31.75	32A 80 J	40	20	
S120194	205	13	31.75	32A 80 K	40	20	
S120202	205	13	31.75	32A 120 J	40	20	
S120239	205	19	31.75	32A 46 H	40	10	
S120243	205	19	31.75	32A 46 J	40	10	
S120247	205	19	31.75	32A 60 H	40	10	
S120249	205	19	31.75	32A 60 I	40	10	
S120250	205	19	31.75	32A 60 J	40	10	
S120254	205	19	31.75	32A 80 H	40	10	
S120257	205	19	31.75	32A 80 J	40	10	
S120269	205	19	50.8	32A 46 H	40	10	
S120271	205	19	50.8	32A 46 I	40	10	
S120272	205	19	50.8	32A 46 J	40	10	
S120274	205	19	50.8	32A 60 H	40	10	
S120275	205	19	50.8	32A 60 I	40	10	
S120277	205	19	50.8	32A 60 J	40	10	

商品番号	寸法 (mm)			仕 様	※周速 m/s	梱包	備 考
	外径	厚さ	孔径				
S120283	205	19	50.8	32A 80 K	40	10	
S120319	305	25	76.2	32A 46 H	33	5	
S120322	305	25	76.2	32A 46 J	33	5	
S120345	305	32	76.2	32A 46 H	33	3	
S120347	305	32	76.2	32A 46 I	33	3	
S120349	305	32	76.2	32A 46 J	33	3	
S120353	305	32	76.2	32A 60 I	33	3	
S120354	305	32	76.2	32A 60 J	33	3	
S120359	305	32	127	32A 46 H	33	3	
S120366	305	32	127	32A 60 J	33	3	
S120375	305	38	76.2	32A 46 H	33	3	
S120381	305	38	76.2	32A 60 J	33	3	
S120388	305	38	127	32A 46 H	33	3	
S120392	305	38	127	32A 46 J	33	3	
S120394	305	38	127	32A 60 H	33	3	
S120398	305	38	127	32A 60 J	33	3	
S120410	305	50	127	32A 46 H	33	2	
S120411	305	50	127	32A 46 I	33	2	
S120426	355	25	76.2	32A 46 H	33	3	
S120438	355	32	127	32A 60 J	33	2	
S120441	355	38	76.2	32A 46 H	33	2	
S120443	355	38	76.2	32A 46 J	33	2	
S120444	355	38	76.2	32A 60 J	33	2	
S120447	355	38	127	32A 46 H	33	2	
S120449	355	38	127	32A 46 I	33	2	
S120451	355	38	127	32A 46 J	33	2	
S120453	355	38	127	32A 46 K	33	2	
S120457	355	38	127	32A 60 H	33	2	
S120459	355	38	127	32A 60 I	33	2	
S120461	355	38	127	32A 60 J	33	2	
S120463	355	38	127	32A 60 K	33	2	
S120467	355	38	127	32A 80 J	33	2	
S120473	355	50	127	32A 46 H	33	2	
S120477	355	50	127	32A 46 J	33	2	
S120480	355	50	127	32A 60 H	33	2	
S120484	355	50	127	32A 60 J	33	2	
S120499	405	50	127	32A 60 J	33	2	
S120503	405	50	127	32A 80 I	33	2	
S120509	405	50	152.4	32A 60 J	33	2	
S120519	510	50	127	32A 46 H	33	1	

オフセット
砥石

フレキシブル
砥石

切断砥石

研磨布
/ 不織布
研磨材

アルミナ
繊維砥石

軸付砥石

平形砥石

異形砥石

DIA/CBN
ホイール

ツルーイング
ドレッシング
工具

研削・切削
油剤

フィルター

安全衛生
保護具

SG 砥石

多結晶アルミナ砥粒。微細結晶構造を有することにより、研削工程では微結晶ごとに微小破砕や脱落を引き起こすため、砥粒の切れ刃の部分が平坦になり難く、良好な切れ味を長く維持できます。

【被削材】合金鋼、工具鋼、焼入れ鋼等の難研削材の研削用



※周速：最高使用周速度

商品番号	寸法 (mm)			仕様	※周速 m/s	梱包	備考
	外径	厚さ	孔径				
SG00536	75	13	12.7	3SG 60 J	33	20	
SG00537	125	13	12.7	3SG 80 J	40	5	
SG00190	150	6.4	32	5SG 220 I	40	5	
SG00191	150	6.4	32	5SG 220 J	40	5	
SG00189	150	6.4	32	5SG 220 K	40	5	
SG00539	150	13	12.7	3SG 80 J	40	5	
SG00285	150	13	12.7	5SG 60 K	40	5	
SG00286	150	13	12.7	5SG 80 K	40	5	
SG00540	150	13	31.75	5SG 60 J	40	5	
SG00287	150	13	31.75	5SG 60 K	40	5	
SG00288	150	13	31.75	5SG 80 K	40	5	
SG00542	150	13	31.75	5SG 100 J	40	5	
SG00543	150	16	12.7	3SG 80 J	40	5	
SG00090	180	6.4	31.75	5SG 46 K	40	5	
SG00547	180	6.4	31.75	5SG 60 I	40	5	
SG00091	180	6.4	31.75	5SG 60 J	40	5	
SG00021	180	6.4	31.75	5SG 60 K	40	5	
SG00092	180	6.4	31.75	5SG 80 J	40	5	
SG00022	180	6.4	31.75	5SG 80 K	40	5	
SG00093	180	6.4	31.75	5SG 100 J	40	5	
SG00023	180	6.4	31.75	5SG 100 K	40	5	
SG00094	180	6.4	31.75	5SG 120 J	40	5	
SG00024	180	6.4	31.75	5SG 120 K	40	5	
SG00193	180	6.4	31.75	5SG 150 J	40	3	
SG00192	180	6.4	31.75	5SG 150 K	40	3	
SG00195	180	6.4	31.75	5SG 180 I	40	3	
SG00194	180	6.4	31.75	5SG 180 J	40	3	
SG00196	180	6.4	31.75	5SG 180 K	40	3	
SG00199	180	6.4	31.75	5SG 220 I	40	3	
SG00198	180	6.4	31.75	5SG 220 J	40	3	
SG00197	180	6.4	31.75	5SG 220 K	40	3	
SG00066	180	10	31.75	5SG 46 J	40	5	
SG00025	180	10	31.75	5SG 46 K	40	5	
SG00552	180	10	31.75	5SG 60 I	40	5	
SG00095	180	10	31.75	5SG 60 J	40	5	
SG00026	180	10	31.75	5SG 60 K	40	5	

商品番号	寸法 (mm)			仕様	※周速 m/s	梱包	備考
	外径	厚さ	孔径				
SG00096	180	10	31.75	5SG 80 J	40	5	
SG00027	180	10	31.75	5SG 80 K	40	5	
SG00553	180	10	31.75	5SG 100 I	40	5	
SG00028	180	10	31.75	5SG 100 K	40	5	
SG00097	180	10	31.75	5SG 120 K	40	5	
SG00029	180	13	31.75	5SG 46 H	40	5	
SG00030	180	13	31.75	5SG 46 I	40	5	
SG00031	180	13	31.75	5SG 46 J	40	5	
SG00032	180	13	31.75	5SG 46 K	40	5	
SG00033	180	13	31.75	5SG 60 H	40	5	
SG00034	180	13	31.75	5SG 60 I	40	5	
SG00035	180	13	31.75	5SG 60 J	40	5	
SG00036	180	13	31.75	5SG 60 K	40	5	
SG00098	180	13	31.75	5SG 80 H	40	5	
SG00099	180	13	31.75	5SG 80 I	40	5	
SG00037	180	13	31.75	5SG 80 J	40	5	
SG00038	180	13	31.75	5SG 80 K	40	5	
SG00100	180	13	31.75	5SG 100 J	40	5	
SG00101	180	13	31.75	5SG 100 K	40	5	
SG00102	180	13	31.75	5SG 120 K	40	5	
SG00039	180	16	31.75	5SG 46 J	40	5	
SG00040	180	16	31.75	5SG 46 K	40	5	
SG00103	180	16	31.75	5SG 60 J	40	5	
SG00041	180	16	31.75	5SG 60 K	40	5	
SG00104	180	16	31.75	5SG 80 K	40	5	
SG00555	180	19	31.75	3SG 60 G	40	5	ポーラス
SG00554	180	19	31.75	5SG 46 I	40	5	
SG00042	180	19	31.75	5SG 46 J	40	5	
SG00043	180	19	31.75	5SG 46 K	40	5	
SG00105	180	19	31.75	5SG 60 J	40	5	
SG00044	180	19	31.75	5SG 60 K	40	5	
SG00106	180	19	31.75	5SG 80 K	40	5	
SG00045	205	6.4	31.75	5SG 60 K	40	5	
SG00046	205	6.4	31.75	5SG 80 K	40	5	
SG00556	205	6.4	31.75	5SG 100 J	40	5	
SG00047	205	6.4	31.75	5SG 100 K	40	5	
SG00107	205	6.4	31.75	5SG 120 K	40	5	
SG00200	205	6.4	31.75	5SG 150 K	40	2	
SG00202	205	6.4	31.75	5SG 220 J	40	2	
SG00201	205	6.4	31.75	5SG 220 K	40	2	
SG00558	205	10	50.8	5SG 100 J	40	5	
SG00108	205	13	31.75	5SG 46 H	40	5	
SG00109	205	13	31.75	5SG 46 I	40	5	
SG00048	205	13	31.75	5SG 46 J	40	5	

- オフセット
砥石
- フレキシブル
砥石
- 切断砥石
- 研磨布
/ 不織布
研磨材
- アルミナ
繊維砥石
- 軸付砥石
- 平形砥石
- 異形砥石
- DIA/CBN
ホイール
- ツールイング
ドレッシング
工具
- 研削・切削
油剤
- フィルター
- 安全衛生
保護具

SG 砥石

※周速：最高使用周速度

商品番号	寸法 (mm)			仕 様	※周速 m/s	梱包	備 考
	外径	厚さ	孔径				
SG00049	205	13	31.75	5SG 46 K	40	5	
SG00110	205	13	31.75	5SG 60 H	40	5	
SG00111	205	13	31.75	5SG 60 I	40	5	
SG00050	205	13	31.75	5SG 60 J	40	5	
SG00051	205	13	31.75	5SG 60 K	40	5	
SG00112	205	13	31.75	5SG 80 H	40	5	
SG00113	205	13	31.75	5SG 80 I	40	5	
SG00052	205	13	31.75	5SG 80 J	40	5	
SG00053	205	13	31.75	5SG 80 K	40	5	
SG00114	205	13	31.75	5SG 100 J	40	5	
SG00115	205	13	31.75	5SG 100 K	40	5	
SG00116	205	13	31.75	5SG 120 J	40	5	
SG00117	205	13	31.75	5SG 120 K	40	5	
SG00562	205	16	31.75	3SG 46 J	40	5	
SG00565	205	16	31.75	5SG 60 K	40	5	
SG00564	205	16	31.75	5SG 80 J	40	5	
SG00118	205	19	31.75	5SG 46 H	40	5	
SG00119	205	19	31.75	5SG 46 I	40	5	
SG00054	205	19	31.75	5SG 46 J	40	5	
SG00055	205	19	31.75	5SG 46 K	40	5	
SG00120	205	19	31.75	5SG 60 H	40	5	
SG00121	205	19	31.75	5SG 60 I	40	5	
SG00056	205	19	31.75	5SG 60 J	40	5	
SG00057	205	19	31.75	5SG 60 K	40	5	
SG00122	205	19	31.75	5SG 80 H	40	5	
SG00123	205	19	31.75	5SG 80 I	40	5	
SG00058	205	19	31.75	5SG 80 J	40	5	
SG00059	205	19	31.75	5SG 80 K	40	5	
SG00124	205	19	31.75	5SG 100 K	40	5	
SG00125	205	19	31.75	5SG 120 K	40	5	
SG00060	205	19	50.8	5SG 46 H	40	5	
SG00061	205	19	50.8	5SG 46 I	40	5	
SG00062	205	19	50.8	5SG 46 J	40	5	
SG00063	205	19	50.8	5SG 46 K	40	5	
SG00126	205	19	50.8	5SG 60 H	40	5	
SG00127	205	19	50.8	5SG 60 I	40	5	
SG00064	205	19	50.8	5SG 60 J	40	5	
SG00065	205	19	50.8	5SG 60 K	40	5	
SG00128	205	19	50.8	5SG 80 J	40	5	
SG00129	205	19	50.8	5SG 80 K	40	5	
SG00574	205	25	50.8	3SG 46 J	40	5	ポーラス
SG00575	205	25	50.8	3SG 60 J	40	5	ポーラス
SG00582	255	19	25.4	3SG 60 H	33	5	
SG00589	255	25	50.8	3SG 46 I	33	5	ポーラス

商品番号	寸法 (mm)			仕 様	※周速 m/s	梱包	備 考
	外径	厚さ	孔径				
SG00594	305	25	76.2	3SG 60 I	33	2	ポーラス
SG00595	305	25	76.2	3SG 60 J	33	2	ポーラス
SG00592	305	25	76.2	5SG 46 G	33	2	ポーラス
SG00593	305	25	76.2	5SG 46 I	33	2	ポーラス
SG00596	305	25	127	3SG 60 J	33	2	ポーラス
SG00597	305	25	127	3SG 80 J	33	2	ポーラス
SG00605	305	32	76.2	3SG 46 I	33	1	ポーラス
SG00607	305	32	76.2	3SG 46 J	33	1	ポーラス
SG00608	305	32	76.2	3SG 60 G	33	1	ポーラス
SG00610	305	32	76.2	3SG 60 I	33	1	ポーラス
SG00611	305	32	76.2	3SG 60 J	33	1	ポーラス
SG00604	305	32	76.2	5SG 46 I	33	1	
SG00612	305	32	127	3SG 46 G	33	1	ポーラス
SG00615	305	32	127	3SG 46 J	33	1	ポーラス
SG00616	305	32	127	3SG 60 G	33	1	ポーラス
SG00619	305	38	76.2	3SG 46 G	33	1	ポーラス
SG00620	305	38	76.2	3SG 46 J	33	1	ポーラス
SG00621	305	38	76.2	3SG 60 I	33	1	ポーラス
SG00622	305	38	127	3SG 46 G	33	1	ポーラス
SG00623	305	38	127	3SG 46 H	33	1	ポーラス
SG00624	305	38	127	3SG 46 I	33	1	ポーラス
SG00625	305	38	127	3SG 60 G	33	1	ポーラス
SG00317	305	38	127	3SG 60 H	40	1	ポーラス
SG00319	305	38	127	3SG 60 I	40	1	ポーラス
SG00626	305	38	127	3SG 60 J	33	1	ポーラス
SG00628	305	38	127	3SG 80 H	33	1	ポーラス
SG00629	305	38	127	3SG 80 J	33	1	ポーラス
SG00632	355	25	127	3SG 60 J	33	2	
SG00633	355	25	127	3SG 80 J	33	2	
SG00634	355	38	127	3SG 46 G	33	1	ポーラス
SG00636	355	38	127	3SG 46 H	33	1	ポーラス
SG00637	355	38	127	3SG 46 I	33	1	ポーラス
SG00638	355	38	127	3SG 46 J	33	1	ポーラス
SG00635	355	38	127	3SG 60 G	33	1	ポーラス
SG00321	355	38	127	3SG 60 H	40	1	ポーラス
SG00322	355	38	127	3SG 60 I	40	1	ポーラス
SG00641	355	38	127	3SG 60 J	33	1	ポーラス
SG00645	355	50	127	3SG 46 G	33	1	ポーラス
SG00649	355	50	127	3SG 46 I	33	1	ポーラス
SG00651	355	50	127	3SG 60 J	33	1	
SG00653	355	50	127	3SG 60 J	33	1	ポーラス
SG00655	355	50	127	3SG 80 J	33	1	
SG00731	510	50	127	3SG 46 H	40	1	ポーラス
SG00732	510	50	127	3SG 60 H	40	1	ポーラス

オフセット
砥石

フレキシブル
砥石

切断砥石

研磨布
/ 不織布
研磨材

アルミナ
繊維砥石

軸付砥石

平形砥石

異形砥石

DIA/CBN
ホイール

ツルインク
ドレッシング
工具

研削・切削
油剤

フィルター

安全衛生
保護具

ストレートカップ (6号)

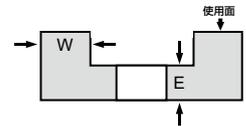


【用途】

- 焼入れ鋼、合金鋼、工具鋼、ステンレス鋼

【特長】

- 工具の再研磨用に作られたストレートカップ形砥石です。
SGとWAシロの2種類があります。



最高使用周速度：30m/s

商品番号	寸法 (mm)					仕 様	梱 包	備 考
	外径	厚さ	孔径	W	E			
NX00601	100	50	12.7	13	13	WAシロ 60 K	5	
NX00602	100	50	12.7	13	13	WAシロ 80 K	5	
SG00130	100	50	12.7	13	13	5SG 60 I	5	
SG00175	125	38	31.75	13	13	5SG 60 J	5	
SG00177	125	45	63.5	16	16	5SG 60 J	5	
SG00176	125	45	63.5	16	16	5SG 60 K	5	
SG00178	125	45	76.2	13	13	5SG 60 J	5	
NX00603	125	50	31.75	13	13	WAシロ 60 J	5	
NX00605	125	50	31.75	13	13	WAシロ 60 K	5	
NX00606	125	50	31.75	13	13	WAシロ 80 J	5	
NX00607	125	50	31.75	13	13	WAシロ 80 K	5	
SG00136	125	50	31.75	13	13	5SG 60 J	5	
SG00137	125	50	31.75	13	13	5SG 60 K	5	
SG00139	125	50	31.75	13	13	5SG 80 J	5	
SG00140	125	50	31.75	13	13	5SG 80 K	5	
NX00610	150	50	88.9	16	16	WAシロ 60 I	4	
SG00142	150	50	88.9	16	16	5SG 60 J	4	
NX00609	205	100	25.4	25	25	WAシロ 46 J	4	

両ドビテール (39号)

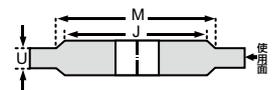


【用途】

- 焼入れ鋼、合金鋼、工具鋼

【特長】

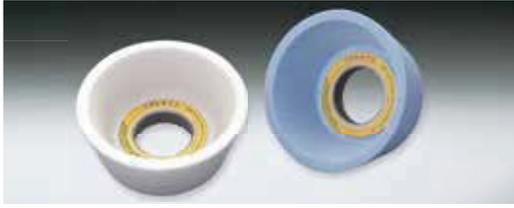
- 39号ドビテール形で金型研削のミゾ研削に使用されます。
ピンクの85A砥石を準備しております。



最高使用周速度：40m/s

商品番号	寸法 (mm)						仕 様	梱 包	備 考
	外径	厚さ	孔径	M	J	U			
S850009	180	6.4	31.75	125	115	3.2	85A 60 J	20	
S850011	180	6.4	31.75	125	115	3.2	85A 80 J	20	
S850012	180	6.4	31.75	125	115	3.2	85A 80 K	20	
S850013	180	6.4	31.75	125	115	3.2	85A 100 J	20	
S850014	180	6.4	31.75	125	115	3.2	85A 100 K	20	
S850015	180	6.4	31.75	125	115	3.2	85A 120 J	20	
S850016	180	6.4	31.75	125	115	3.2	85A 120 K	20	

テーパークップ (11号)



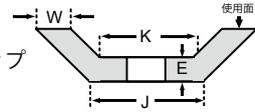
最高使用周速度：30m/s

【用途】

- 焼入れ鋼、合金鋼、工具鋼、ステンレス鋼

【特長】

- 工具の再研磨用に作られたテーパークップ形砥石です。
SGとWAシロの2種類があります。



商品番号	寸法 (mm)								仕 様	梱包	備 考
	外径	厚さ	孔径	W	E	J	K				
NX00101	90	38	31.75	6	10	70	55	WAシロ 60 J	5		
NX00102	90	38	31.75	6	10	70	55	WAシロ 60 K	5		
SG00145	90	38	31.75	8	10	70	55	5SG 60 J	5		
SG00146	90	38	31.75	6	10	70	55	5SG 60 K	5		
SG00148	90	38	31.75	6	10	70	55	5SG 80 J	5		
SG00149	90	38	31.75	6	10	70	55	5SG 80 K	5		
NX00104	100	50	31.75	10	13	75	60	WAシロ 60 J	5		
SG00172	100	50	31.75	10	13	75	60	5SG 60 J	5		
SG00171	100	50	31.75	10	13	75	60	5SG 60 K	5		
SG00173	100	50	31.75	10	13	75	60	5SG 80 J	5		
SG00174	100	50	31.75	10	13	75	60	5SG 80 K	5		
SG00179	125	50	31.75	13	13	95	70	5SG 60 J	5		
SG00180	125	50	31.75	13	13	95	70	5SG 60 K	5		
SG00181	125	50	31.75	13	13	95	70	5SG 80 J	5		
SG00182	125	50	31.75	13	13	95	70	5SG 80 K	5		

さら形 (12号)



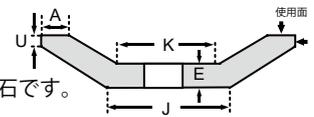
最高使用周速度：33m/s

【用途】

- 焼入れ鋼、合金鋼、工具鋼、ステンレス鋼

【特長】

- 工具の再研磨用に作られたさら形砥石です。
SGとWAシロの2種類があります。



商品番号	寸法 (mm)									仕 様	梱包	備 考
	外径	厚さ	孔径	J	K	E	U	A				
SG00521	100	13	12.7	50	50	8	2.5	5	5SG 80 K	5		
NX00203	100	13	12.7	50	50	10	2.5	5	WAシロ 80 K	10		
NX00205	125	13	12.7	65	65	8	3	6	WAシロ 80 K	10		
SG00522	125	13	12.7	65	65	8	3	6	5SG 80 J	5		
SG00523	125	13	12.7	65	65	8	3	6	5SG 80 K	5		
SG00157	125	13	31.75	65	65	8	3	6	5SG 60 K	5		
SG00158	125	13	31.75	65	65	8	3	6	5SG 80 K	5		
NX00206	150	13	12.7	75	75	8	3	10	WAシロ 60 J	10		
NX00207	150	13	12.7	75	75	8	3	10	WAシロ 60 K	10		
NX00208	150	13	12.7	75	75	8	3	10	WAシロ 80 K	10		
SG00067	150	13	12.7	75	75	8	3	10	5SG 60 J	5		
SG00068	150	13	12.7	75	75	8	3	10	5SG 60 K	5		
SG00159	150	13	12.7	75	75	8	3	10	5SG 80 J	5		
SG00069	150	13	12.7	75	75	8	3	10	5SG 80 K	5		
SG00525	150	13	12.7	75	75	8	3	10	5SG 80 L	5		
NX00212	150	13	15.88	75	75	8	3	10	WAシロ 60 K	10		
NX00214	150	13	31.75	75	75	8	3	10	WAシロ 60 J	10		
NX00215	150	13	31.75	75	75	8	3	10	WAシロ 60 K	10		
NX00216	150	13	31.75	75	75	8	3	10	WAシロ 80 J	10		
NX00217	150	13	31.75	75	75	8	3	10	WAシロ 80 K	10		
SG00070	150	13	31.75	75	75	8	3	10	5SG 60 J	5		
SG00071	150	13	31.75	75	75	8	3	10	5SG 60 K	5		
SG00527	150	13	31.75	75	75	8	3	10	5SG 80 J	5		
SG00072	150	13	31.75	75	75	8	3	10	5SG 80 K	5		
NX00222	150	19	31.75	75	75	10	3	6	WAシロ 60 J	10		
NX00220	150	19	31.75	75	75	10	3	10	WAシロ 60 J	10		
NX00221	150	19	31.75	75	75	10	3	10	WAシロ 80 K	10		
SG00073	150	19	31.75	75	75	10	3	10	5SG 60 J	5		
SG00528	150	19	31.75	75	75	10	3	10	5SG 60 K	5		
SG00161	150	19	31.75	75	75	10	3	10	5SG 80 J	5		
NX00223	205	19	15.88	100	100	13	3	13	WAシロ 80 K	10		

オフセット
砥石

フレキシブル
砥石

切断砥石

研磨布/
不織布
研磨材

アルミナ
繊維砥石

軸付砥石

平形砥石

異形砥石

DIA/CBN
ホイール

ツルーイング
ドレッシング
工具

研削・切削
油剤

フィルター

安全衛生
保護具

市川カクセグメント (3101号)



【用途】

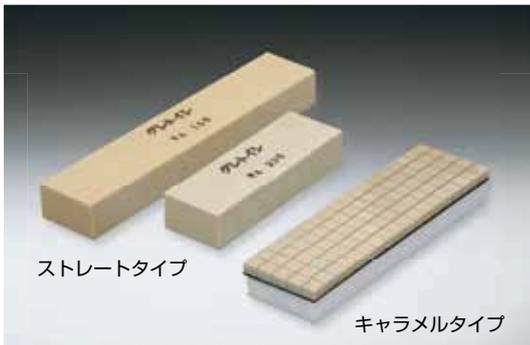
- 焼入れ鋼、合金鋼、工具鋼、ステンレス鋼

【特長】

- 角形砥石でバーチカル平面研磨に使用されます。SGと35Aの2種類があります。

商品番号	寸法 (mm)			仕 様	最高使用周速度 (m/s)	梱包	備 考
	高さ	厚さ	幅				
VG0010	120	25	49.5	35A 36 G	25	24	
VG0020	120	25	49.5	35A 36 H	25	24	
VG0060	120	25	49.5	35A 46 G	25	24	
VG0040	120	25	49.5	35A 46 H	28	24	
SG00002	120	25	49.5	3SG 36 G	30	24	
SG00003	120	25	49.5	3SG 36 H	30	24	
SG00004	120	25	49.5	3SG 36 I	30	24	
SG00005	120	25	49.5	3SG 46 F	30	24	
SG00006	120	25	49.5	3SG 46 G	30	24	
SG00007	120	25	49.5	3SG 46 H	30	24	
VG0120	150	25	49.5	35A 36 G	25	24	
VG0070	150	25	49.5	35A 36 H	25	24	
VG0090	150	25	49.5	35A 36 I	28	24	
VG0110	150	25	49.5	35A 46 G	25	24	
VG0100	150	25	49.5	35A 46 H	28	24	
SG00011	150	25	49.5	3SG 36 F	30	24	
SG00012	150	25	49.5	3SG 36 G	30	24	
SG00013	150	25	49.5	3SG 36 H	30	24	
SG00014	150	25	49.5	3SG 36 I	30	24	
SG00015	150	25	49.5	3SG 46 F	30	24	
SG00016	150	25	49.5	3SG 46 G	30	24	
SG00017	150	25	49.5	3SG 46 H	30	24	
SG00018	150	25	49.5	3SG 46 I	30	24	
SG00019	150	25	49.5	3SG 60 G	30	24	
SG00020	150	25	49.5	3SG 60 H	30	24	

チェック砥石



【用途】

- 自動車等のボディ表面に異常な凹凸や歪みが無いか、品質のチェックに効果的な砥石です。

【特長】

- 最小限の研削面で従来品と同じ検出が可能です。砥石に弾力を持たせているため、砥石エッジによる傷の発生がありません。作業中に砥石を落下させてもカケにくいため、砥石を最後まで無駄なく使用できます。強靱なボンドを使用していますので、砥粒の脱落も少なく耐久性に優れています。キャラメルタイプは縦方向、横方向にフレキシブル性を持たせていますので、複雑な曲面への追従性が抜群です。

商品番号	寸法 (mm)			タイプ	仕 様	梱包	備 考
	高さ	厚さ	幅				
CK001	150	30	50	ストレート	WA 150 (メッキ鋼板用)	1	
CK002	150	30	50	ストレート	WA 220 (メッキ鋼板用)	1	
CK003	150	30	50	ストレート	WA 400 (アルミ用)	1	
CK004	250	30	50	ストレート	WA 150 (メッキ鋼板用)	1	
CK005	250	30	50	ストレート	WA 220 (メッキ鋼板用)	1	
CK006	250	30	50	ストレート	WA 400 (アルミ用)	1	
CK007	223	9.6	62	キャラメル	WA 150 (メッキ鋼板用)	1	
CK008	223	9.6	62	キャラメル	WA 220 (メッキ鋼板用)	1	
CK009	223	9.6	62	キャラメル	WA 400 (アルミ用)	1	

キャラメルタイプの交換用スポンジもございますのでお問い合わせ下さい。

E-P バー



【用途】

- 金型などの内面研削、成形研削

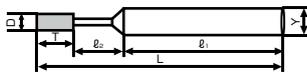
【被削材】

- ◆DIA : 超硬合金、セラミックス
- CBN : 焼入れ金型材、工具鋼

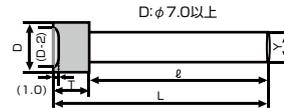
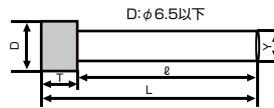
【特長】

- DIA/CBNの電着軸付ホイールは、それぞれ内面研削での精密研削に最適です。乾式、湿式どちらにも使用できます。

■G1タイプ



■G2タイプ



DIA 商品番号	CBN 商品番号	形状 タイプ	寸法 (mm)							粒度	梱包	備考
			D	T	Y	l	l ₁	l ₂	L			
SDEM001	SCEM001	G1	0.5	2	3	—	29	4	35	200	10	
SDEM002	SCEM002	G1	0.7	2	3	—	29	4	35	170	10	
SDEM003	SCEM003	G1	1.0	3	3	—	29	5	37	120	10	
SDEM004	SCEM004	G1	1.5	3	3	—	29	8	40	120	10	
SDEM005	SCEM005	G1	2.0	4	3	—	26	10	40	120	10	
SDEM006	SCEM006	G1	2.5	4	3	—	29	12	45	120	10	
SDEM007	SCEM007	G1	3.0	4	3	—	27	14	45	120	10	
SDEM008	SCEM008	G2	3.5	4	3	41	—	—	45	120	10	
SDEM009	SCEM009	G2	4.0	4	3	41	—	—	45	120	10	
SDEM024	SCEM024	G2	4.5	4	3	56	—	—	60	120	10	
SDEM010	SCEM010	G2	4.5	4	4	56	—	—	60	120	10	
SDEM025	SCEM025	G2	5.0	5	3	55	—	—	60	120	10	
SDEM011	SCEM011	G2	5.0	5	4	55	—	—	60	120	10	
SDEM026	—	G2	5.5	5	3	55	—	—	60	120	10	受注生産品
—	SCEM026	G2	5.5	5	3	55	—	—	60	120	10	
SDEM012	SCEM012	G2	5.5	5	4	55	—	—	60	120	10	
SDEM027	SCEM027	G2	6.0	6	3	54	—	—	60	120	10	
SDEM013	SCEM013	G2	6.0	6	4	54	—	—	70	120	10	
SDEM014	SCEM014	G2	6.5	6	6	64	—	—	70	120	5	
SDEM015	SCEM015	G2	7.0	7	6	63	—	—	70	120	5	
—	SCEM016	G2	7.5	7	6	63	—	—	70	120	5	
SDEM017	SCEM017	G2	8.0	8	6	62	—	—	70	120	5	
SDEM018	SCEM018	G2	8.5	8	6	62	—	—	70	120	5	
SDEM019	SCEM019	G2	9.0	9	6	61	—	—	70	120	5	
SDEM020	—	G2	9.5	9	6	61	—	—	70	120	5	
SDEM021	SCEM021	G2	10.0	10	6	60	—	—	70	120	5	
SDEM028	SCEM028	G2	10.0	10	10	60	—	—	70	120	5	
SDEM022	SCEM022	G2	12.0	10	8	70	—	—	80	120	5	
SDEM029	SCEM029	G2	12.0	10	10	70	—	—	80	120	5	
SDEM023	SCEM023	G2	15.0	10	8	70	—	—	80	120	5	
SDEM030	SCEM030	G2	15.0	10	10	70	—	—	80	120	5	

オフセット
砥石

フレキシブル
砥石

切断砥石

研磨布/
不織布
研磨材

アルミナ
繊維砥石

軸付砥石

平形砥石

異形砥石

DIA/CBN
ホイール

ツルインク
ドレッシング
工具

研削・切削
油剤

フィルター

安全衛生
保護具

CB タッチ



【用途】

- 焼入れされた金型材、工具鋼

【特長】

- 使いやすさを第一に考えて作られたビトリファイド CBN ホイールです。単石ドレッサで簡単にドレスができ、切れ味抜群で難削材も容易に削れます。乾式でも湿式でもご使用いただけます。

商品番号	寸法 (mm)				粒度	最高使用周速度 (m/s)	梱包	備考
	外径	厚さ	穴径	リム幅				
SCV0001	150	6	31.75	5	170	40	1	
SCV0002	150	10	31.75	5	170	40	1	
SCV0003	180	6	31.75	3	170	40	1	
SCV0004	180	6	31.75	5	170	40	1	
SCV0005	180	10	31.75	3	170	40	1	
SCV0006	180	10	31.75	5	170	40	1	
SCV0007	180	13	31.75	3	170	40	1	
SCV0008	180	13	31.75	5	170	40	1	
SCV0009	200	10	31.75	3	170	40	1	
SCV0010	200	10	31.75	5	170	40	1	
SCV0011	200	10	50.8	3	170	40	1	
SCV0012	200	10	50.8	5	170	40	1	
SCV0013	200	13	31.75	3	170	40	1	
SCV0014	200	13	31.75	5	170	40	1	
SCV0015	200	13	50.8	3	170	40	1	
SCV0016	200	13	50.8	5	170	40	1	
SCV0017	200	15	31.75	3	170	40	1	
SCV0018	200	15	50.8	3	170	40	1	
SCV0019	300	15	76.2	3	170	40	1	
SCV0020	300	15	127	3	170	40	1	
SCV0021	300	25	76.2	3	170	40	1	
SCV0022	300	25	127	3	170	40	1	

マイティータッチ



【用途】

- 焼入れされた金型材、工具鋼

【特長】

- 面粗度が良く耐久力も重視した CBN ホイールです。単石ドレッサで簡単にドレスできます。ご使用の際には、必ず湿式にてご使用ください。

商品番号	寸法 (mm)				粒度	最高使用周速度 (m/s)	梱包	備考
	外径	厚さ	穴径	リム幅				
SMV0101	150	6	31.75	5	170	45	1	
SMV0102	150	10	31.75	5	170	45	1	
SMV0103	180	6	31.75	3	170	45	1	
SMV0104	180	6	31.75	5	170	45	1	
SMV0105	180	10	31.75	3	170	45	1	
SMV0106	180	10	31.75	5	170	45	1	
SMV0107	180	13	31.75	3	170	45	1	
SMV0108	180	13	31.75	5	170	45	1	
SMV0109	200	10	31.75	3	170	45	1	
SMV0110	200	10	31.75	5	170	45	1	
SMV0111	200	10	50.8	3	170	45	1	
SMV0112	200	10	50.8	5	170	45	1	
SMV0113	200	13	31.75	3	170	45	1	
SMV0114	200	13	31.75	5	170	45	1	
SMV0115	200	13	50.8	3	170	45	1	
SMV0116	200	13	50.8	5	170	45	1	
SMV0117	200	15	31.75	3	170	45	1	
SMV0118	200	15	50.8	3	170	45	1	
SMV0119	300	15	76.2	3	170	45	1	
SMV0120	300	15	127	3	170	45	1	
SMV0121	300	25	76.2	3	170	45	1	
SMV0122	300	25	127	3	170	45	1	
SMV0123	350	25	127	3	170	45	1	

レジンボンド DIA/CBN ホイール



【被削材】

- ◆DIA : 超硬合金・非鉄金属
- CBN : 焼入れ金型材・工具鋼

【特長】

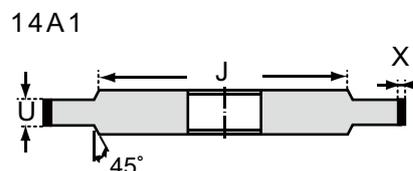
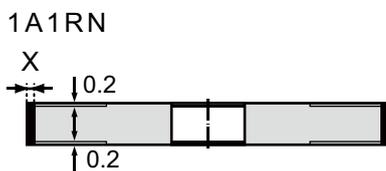
- 高性能 DIA/CBN 砥粒を切れ味の優れたレジンボンドで仕上げた、大変使い易い金型研削用ホイールです。

DIA

形状	寸法 (mm)						粒度	商品番号	梱包	備考
	外径	厚さ	穴径	J	U	X				
1A1RN	150	10	31.75	—	—	3	140	SDB9001	1	
1A1RN	150	10	31.75	—	—	3	200	SDB9011	1	
1A1RN	180	10	31.75	—	—	3	140	SDB9003	1	
1A1RN	180	10	31.75	—	—	3	200	SDB9013	1	
1A1RN	180	13	31.75	—	—	3	140	SDB9004	1	
1A1RN	180	13	31.75	—	—	3	200	SDB9014	1	
1A1RN	200	13	31.75	—	—	3	140	SDB9007	1	
1A1RN	200	13	31.75	—	—	3	200	SDB9015	1	
1A1RN	200	15	50.8	—	—	3	140	SDB9009	1	
1A1RN	200	15	50.8	—	—	3	200	SDB9016	1	
14A1	180	10	31.75	120	5	3	140	SDB9002	1	
14A1	180	10	31.75	120	5	3	200	SDB9012	1	
14A1	180	20	31.75	120	10	3	140	SDB9005	1	受注生産品
14A1	200	10	31.75	135	5	3	140	SDB9006	1	
14A1	200	15	50.8	135	10	3	140	SDB9010	1	
14A1	200	20	31.75	135	10	3	140	SDB9008	1	
14A1	300	25	76.2	240	10	3	200	SDB9018	1	
14A1	300	25	127	240	10	3	200	SDB9017	1	
14A1	300	35	76.2	240	20	3	200	SDB9020	1	
14A1	300	35	127	240	20	3	200	SDB9019	1	

CBN

形状	寸法 (mm)						粒度	商品番号	梱包	備考
	外径	厚さ	穴径	J	U	X				
1A1RN	150	10	31.75	—	—	3	170	SCB9001	1	
1A1RN	180	10	31.75	—	—	3	170	SCB9003	1	
1A1RN	180	13	31.75	—	—	3	170	SCB9004	1	
1A1RN	200	13	31.75	—	—	3	170	SCB9007	1	
1A1RN	200	15	50.8	—	—	3	170	SCB9009	1	
14A1	180	10	31.75	120	5	3	170	SCB9002	1	
14A1	180	20	31.75	120	10	3	170	SCB9005	1	
14A1	200	10	31.75	135	5	3	170	SCB9006	1	受注生産品
14A1	200	15	50.8	135	10	3	170	SCB9010	1	
14A1	200	20	31.75	135	10	3	170	SCB9008	1	
14A1	300	25	76.2	240	10	3	170	SCB9018	1	
14A1	300	25	127	240	10	3	170	SCB9017	1	
14A1	300	35	76.2	240	20	3	170	SCB9020	1	
14A1	300	35	127	240	20	3	170	SCB9019	1	



オフセット
砥石

フレキシブル
砥石

切断砥石

研磨布
/ 不織布
研磨材

アルミナ
繊維砥石

軸付砥石

平形砥石

異形砥石

DIA/CBN
ホイール

ツルーイング
ドレッシング
工具

研削・切削
油剤

フィルター

安全衛生
保護具

工具研削用ホイール

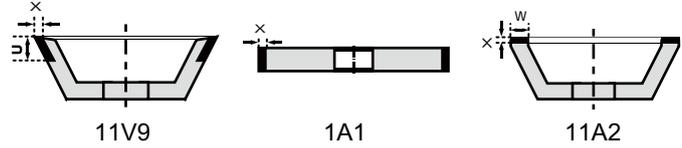


【被削材】

◆DIA: 超硬合金工具 CBN(AZTEC): 一般工具鋼

【特長】

●乾式研削において熱発生を抑えたポンドと、セルフドレッシング性を持つコア材を使用しています。最高の品質、性能を追求したホイールです。



11V9

商品番号	砥粒	寸法 (mm)					仕 様	梱包	備 考
		外径	厚さ	穴径	X	U			
SD11070	DIA	100	35	31.75	1.5	6	ASD 120 R 75 B99	1	
SD11071	DIA	100	35	31.75	1.5	6	SD 120 R 100 B99	1	
SD11072	DIA	100	35	31.75	1.5	6	ASD 180 R 75 B99	1	
SD11073	DIA	100	35	31.75	1.5	6	SD 180 R 100 B99	1	
SD11041	DIA	100	35	31.75	1.5	10	ASD 120 R 75 BXL6499	1	
SD11043	DIA	100	35	31.75	1.5	10	ASD 180 R 75 BXL6499	1	
SD11068	DIA	100	35	31.75	3	6	SD 180 R 100 B99	1	
SD11050	DIA	100	35	31.75	3	10	ASD 180 R 75 BXL6499	1	
SD11057	DIA	125	40	31.75	1.5	10	ASD 120 R 75 B99	1	
SD11060	DIA	125	40	31.75	1.5	10	ASD 120 R 75 BXL6499	1	
SD11061	DIA	125	40	31.75	1.5	10	SD 120 R 100 B99	1	
SD11059	DIA	125	40	31.75	1.5	10	ASD 180 R 75 B99	1	
SD11058	DIA	125	40	31.75	1.5	10	ASD 180 R 75 BXL6499	1	
SD11063	DIA	125	40	31.75	1.5	10	SD 180 R 100 B99	1	
SD11064	DIA	125	40	31.75	3	10	ASD 180 R 75 BXL6499	1	
SD11066	DIA	125	40	31.75	3	10	SD 180 R 100 B99	1	
SC11022	CBN	100	35	31.75	1.5	10	AZTECⅢ 100 T	1	
SC11033	CBN	100	35	31.75	1.5	10	AZTEC007 100 T	1	
SC11023	CBN	100	35	31.75	1.5	10	AZTECⅢ 150 T	1	
SC11035	CBN	100	35	31.75	1.5	10	AZTEC007 150 T	1	
SC11024	CBN	100	35	31.75	1.5	10	AZTECⅢ 220 T	1	
SC11032	CBN	100	35	31.75	3	10	AZTEC007 100 T	1	受注生産品
SC11025	CBN	100	35	31.75	3	10	AZTECⅢ 150 T	1	
SC11034	CBN	100	35	31.75	3	10	AZTEC007 150 T	1	
SC11028	CBN	125	40	31.75	1.5	10	AZTECⅢ 100 T	1	
SC11037	CBN	125	40	31.75	1.5	10	AZTEC007 100 T	1	
SC11029	CBN	125	40	31.75	1.5	10	AZTECⅢ 150 T	1	
SC11039	CBN	125	40	31.75	1.5	10	AZTEC007 150 T	1	
SC11030	CBN	125	40	31.75	3	10	AZTECⅢ 150 T	1	
SC11036	CBN	125	40	31.75	3	10	AZTEC007 100 T	1	

1A1

商品番号	砥粒	寸法 (mm)				仕 様	梱包	備 考
		外径	厚さ	穴径	X			
SD01008	DIA	100	5	31.75	3	ASD 180 R 75 B99	1	
SD01120	DIA	150	10	31.75	3	ASD 150 R 75 B99	1	
SD01058	DIA	175	5	31.75	3	ASD 180 R 75 B99	1	
SD01066	DIA	175	10	31.75	3	SD 180 R 100 B99	1	
SC01017	CBN	150	7	31.75	3	CB 180 T B99	1	受注生産品
SC01014	CBN	150	5	31.75	3	AZTECⅢ 180 T	1	受注生産品
SC01026	CBN	175	10	31.75	3	CB 180 T B99	1	受注生産品

11A2

商品番号	砥粒	寸法 (mm)					仕 様	梱包	備 考
		外径	厚さ	穴径	X	W			
SD11008	DIA	100	35	31.75	2	5	SD 180 R 75 B99	1	
SD11022	DIA	125	40	31.75	2	10	SD 180 R 75 B99	1	

電着ブロック / 電着アーバー



【用途】

- DIA/CBN ホイールのツルーイング（芯出し）

【特長】

- ブロック：マグネットテーブルに簡単に装着できる平面用ドレッサです。
- アーバー：両センター支持にて簡単に装着できる円筒用ドレッサです。

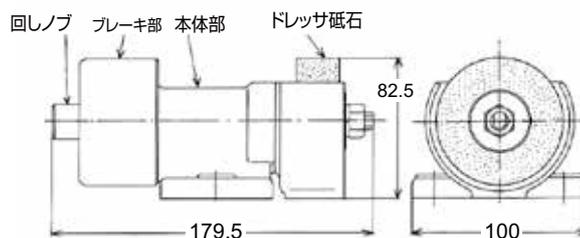
商品名	商品番号	寸法 (mm)			砥粒	粒度	梱包	備考
		外径	高さ	長さ				
電着ブロック	SX01001	50	10	—	DIA	80	1	
電着アーバー	SX01002	25	—	130	DIA	80	1	

ブレーキドレッサ用砥石

□ブレーキドレッサ用砥石(1号平形)

商品番号	寸法 (mm)			仕様	梱包 箱(ヨリク×入数)	備考
	外径	厚さ	孔径			
VL018	75	25	12.7	WA 60 K	10(5×2)	
VL019	75	25	12.7	WA 120 K	10(5×2)	
VL020	75	25	12.7	WA 320 K	10(5×2)	
VL021	75	25	12.7	C 60 K	10(5×2)	
VL022	75	25	12.7	C 120 K	10(5×2)	
VL023	75	25	12.7	C 320 K	10(5×2)	
VL001	100	25	25.4	GC 60 K	10(5×2)	
VL002	100	25	25.4	GC 120 K	10(5×2)	
VL003	100	25	25.4	GC 320 K	10(5×2)	
VL004	100	25	25.4	WA 60 K	10(5×2)	
VL005	100	25	25.4	WA 120 K	10(5×2)	
VL006	100	25	25.4	WA 320 K	10(5×2)	

※ブレーキドレッサ本体の取り扱いには終了いたしました。



ブレーキドレッサ(平面用)
(本体の取扱いは終了いたしました。)

オフセット
砥石

フレキシブル
砥石

切断砥石

研磨布
/ 不織布
研磨材

アルミナ
繊維砥石

軸付砥石

平形砥石

異形砥石

DIA/CBN
ホイール

ツルーイング
ドレッシング
工具

研削・切削
油剤

フィルター

安全衛生
保護具

単石ドレッサ / BC ドレッサ



【特長】

■天然ダイヤ (1/2ct ~ 1 1/2ct) をシャンク頂点に埋め込みました。
SG 砥石用は、より純度の高い天然ダイヤを使用しています。
BC ドレッサは経済性を重視したワンユースタイプの単石ドレッサです。

□単石ドレッサ

推奨用途	商品番号	シャンク寸法 (mm)	タイプ	梱包袋(箱×入数)	備考
一般用	ST01001	φ11 × 100L	5M (1/2ct)	4(1×4)	
一般用	ST01002	φ11 × 100L	7M (3/4ct)	3(1×3)	
一般用	ST01003	φ11 × 100L	10M (1ct)	3(1×3)	
SG砥石用	ST01004	φ11 × 100L	SG5M (1/2ct)	2(1×2)	
SG砥石用	ST01005	φ11 × 100L	SG7M (3/4ct)	1(箱)	
SG砥石用	ST01006	φ11 × 100L	SG10M (1ct)	1(箱)	
SG砥石用	ST01007	φ11 × 100L	SG15M (1 1/2ct)	1(箱)	

□BCドレッサ

商品番号	シャンク寸法 (mm)	梱包袋(箱×入数)	備考
SDR007	φ8 × 50L	10(1×10)	
SDR005	φ9 × 50L	10(1×10)	
SDR006	φ10 × 50L	10(1×10)	
SDR009	φ11 × 50L	10(1×10)	
SDR010	φ12 × 50L	10(1×10)	

商品番号	シャンク寸法 (mm)	梱包袋(箱×入数)	備考
SDR008	φ8 × 100L	10(1×10)	
SDR001	φ9 × 100L	10(1×10)	
SDR002	φ10 × 100L	10(1×10)	
SDR003	φ11 × 100L	10(1×10)	
SDR004	φ12 × 100L	10(1×10)	

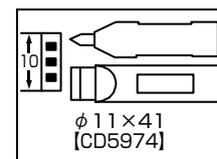
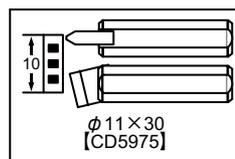
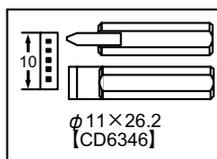
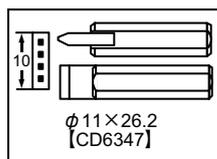
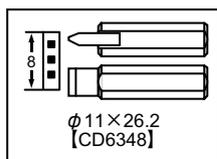
NBⅡ角柱ドレッサ



【特長】

■優れた性能を持つ角柱状のダイヤを使用し、特殊なボンド剤で固定した画期的な商品です。
ダイヤ先端の作用面積が一定に保たれるので、ドレス方法を標準化でき、自動化が容易になります。

商品番号	形状図	ダイヤ寸法 (mm)	タイプ	梱包	備考
NB2007	CD6348	0.6□ × 3	3本	1	
NB2009	CD6347	0.6□ × 3	4本	1	
NB2010	CD6346	0.6□ × 3	5本	1	
NB2002	CD5975	0.8□ × 3	3本	1	
NB2004	CD5974	0.8□ × 3	3本	1	

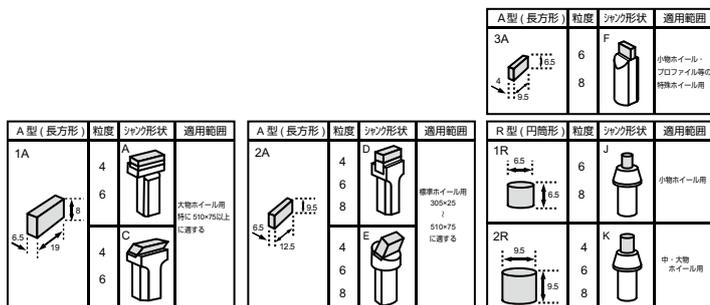


ニブドレッサ



【特長】

■多数のダイヤモンド原石を焼結したもので、寿命が長く、送り速度を速くできる為、作業時間を短縮できるドレッサです。



□標準ニブ

商品番号	タイプ	梱包箱(ケース×入数)	備考
SN01001	1A4A	3(1×3)	
SN01002	1A6A	3(1×3)	
SN01003	1A4C	2(1×2)	
SN01004	1A6C	2(1×2)	
SN01005	2A4D	4(1×4)	
SN01006	2A6D	4(1×4)	
SN01007	2A8D	4(1×4)	
SN01008	2A4E	3(1×3)	
SN01009	2A6E	3(1×3)	

商品番号	タイプ	梱包箱(ケース×入数)	備考
SN01010	2A8E	3(1×3)	
SN01011	3A6F	4(1×4)	
SN01017	3A8F	4(1×4)	
SN01012	1R6J	5(1×5)	
SN01013	1R8J	5(1×5)	
SN01014	2R4K	4(1×4)	
SN01015	2R6K	4(1×4)	
SN01016	2R8K	4(1×4)	

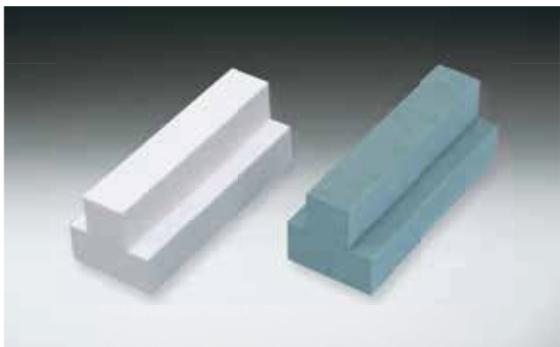
□ハイコンク ※1H・・・Hiconc S・・・Special (Hより集中度が高い)

商品番号	タイプ※1	梱包箱(ケース×入数)	備考
SN02001	2A4D-H	3(1×3)	
SN02002	2A6D-H	3(1×3)	
SN02003	2A6D-S	3(1×3)	
SN02004	2A8D-H	3(1×3)	
SN02005	2A4E-H	3(1×3)	
SN02006	2A6E-H	3(1×3)	
SN02007	2A6E-S	2(1×2)	
SN02010	2R6K-H	4(1×4)	

□SGニブ

商品番号	タイプ	梱包箱(ケース×入数)	備考
SN03003	SG1A6A	2(1×2)	
SN03004	SG1A6C	2(1×2)	
SN03005	SG2A6D	2(1×2)	
SN03006	SG2A6E	2(1×2)	
SN03001	SG1R6J	4(1×4)	
SN03002	SG2R6K	3(1×3)	

ドレッサ用スティック砥石



【用途】

●レジンボンド DIA/CBN ホイールの目立て用

【特長】

■スティック砥石が削られる事により出てくる、スラリー状の物がボンドを巻き込み目立てをします。

商品番号	寸法 (mm)			仕様	形状	梱包箱(スティック×入数)	備考
	長さ	幅	厚さ				
VL016	100	20	20	WA 220 G	30	10(5×2)	
VL012	100	20	20	GC 220 G	30	10(5×2)	
VL013	100	20	20	GC 320 G	30	10(5×2)	
VL015	100	20	20	GC 600 G	30	10(5×2)	
VL017	125	20	25	WA 220 G	30	10(5×2)	

クレカット



【用途】

●クレカットは数ミクロン～数十ミクロンの精度を要する湿式の精密研削加工に使用される研削油剤です。潤滑性・冷却性に優れた効果を発揮し、高精度で加工ができます。環境に優しい非塩素の製品を取り揃えております。

色見本



※上記、色見本写真の容器は実際の商品の容器ではありません。

【特長】

■TC110

塩素・硫黄フリー系の研削液です。ソリュブルタイプの代表的な商品で幅広い範囲でご使用いただけます。

■GS839FC

塩素・硫黄フリー系の切削・研削油剤です。半透明のソリュブルタイプで驚異的な潤滑性を有し、冷却性・浸透性が優れているため、難削材にも卓越した効果が得られます。

■CB2000ECO

塩素・硫黄フリー系の切削・研削油剤です。常識を破った、腐らない水溶性油剤です。ほとんどの被削材に使用できます。高圧仕様機にも使用できます。環境に優しい切削・研削油剤です。

■BT-1

塩素・硫黄フリー系の研削油剤です。リーズナブルなソリューションタイプの代表的な商品で、広範囲にご使用いただけます。

■BT103A

塩素・硫黄フリー系の研削油剤です。BT-1をよりグレードアップした、ソリューションタイプの研削油剤です。変質・劣化がほとんどなく、透明性を維持します。超硬合金・セラミック研削にもご使用いただけます。

□ソリュブルタイプ

商品番号	内容量/缶	備考
TC110	20ℓ	
GS839FC	20ℓ	
CB2000ECO	20ℓ	

□ソリューションタイプ

商品番号	内容量/缶	備考
BT-1	20ℓ	
BT103A	20ℓ	

タイプ		ソリュブルタイプ			ソリューションタイプ	
商品名		TC110	GS839FC	CB2000ECO	BT-1	BT103A
外観	原液	黄色透明液状	淡茶褐色透明液状	淡黄色液状	淡黄色透明液状	淡黄色透明液状
	希釈液	無色透明液状	淡茶褐色透明液状	無色透明液状	無色透明液状	無色透明液状
密度 15°Cg/cm ³		1.021	1.032	1.005	1.040	1.055
pH		9.3	9.0	9.4	10.0	9.6
表面張力 デュ・ヌイ法		33.5	40.9	32.6	70.0	68.2
腐食性	アルミ合金	○	○	○	×	×
	銅合金	○	○	○	×	×
含有成分	鉱物油	×	×	○	×	×
	アミン	○	○	○	×	○
	界面活性剤	○	×	○	×	×
推奨倍率		10～80倍	10～80倍	10～80倍	30～50倍	30～100倍

※表中の数値は測定値であり、規定値ではありません。

クーラントフィルター



【用途】

- 研削 / 切削油剤、圧延油剤、冷却剤、洗剤などのろ過

【特長】

- クレトイシ クーラントフィルターは、クレトイシとユニチカの技術が開発したポリエステル不織布素材のクーラントろ過用フィルターです。

※各工程に合わせた寸法、および特注品の供給もできますのでお問い合わせ下さい。

《標準仕様》

項目 \ 品番	K7025	K5030	K3040	K2050	K1560	K0570	
①保留粒子 (平均 μ)	70	50	30	20	15	5	
濾水速度 (m ³ /m ² ・min)	8	7.5	6.8	6.4	6.1	2.5	
厚さ (mm)	0.13	0.15	0.18	0.22	0.24	0.27	
目付 (g/m ²)	25	30	40	50	60	70	
②破裂強さ (kg/cm ²)	1.5	2.0	2.9	4.0	5.2	6.8	
③引張強さ (kg/5cm)	(タテ)	9	11	17	22	27	25
	(ヨコ)	3	5	7	10	12	10
破断伸度 (%)	(タテ)	25	25	30	30	35	25
	(ヨコ)	20	20	20	25	25	27
④引裂強力 (kg)	0.3	0.3	0.4	0.5	0.6	1.6	

① JIS B-8356 ② JIS L-1096 ミューレン法 ③ JIS L-1913 (巾5cm x 20cm 20cm/分) 準拠 ④ JIS L-1913 ベンジラム法準拠
 上記は標準物性値であり保証値ではございません。

オフセット
砥石

フレキシブル
砥石

切断砥石

研磨布 / 不織布
研磨材

アルミナ
繊維砥石

軸付砥石

平形砥石

異形砥石

DIA/CBN
ホイール

ツループラ
ドレッシング
工具

研削・切削
油剤

フィルター

安全衛生
保護具

使い捨て式防じんマスク

8000 シリーズ (金属無使用)

KD8002



KD8007



KD8502



[オーバーヘッド]

[クリップタイプ]

【用途】

≪国家検定規格の主な用途≫

- DS2…金属ヒューム(溶接ヒュームを含む)を発生する場所における作業に最適

【特長】

- 金属無使用の環境対策サポート品(廃棄時の分別作業不要) 会話してもずれにくいオリジナルデザイン採用
- 快適でソフトな装着感
- 広範囲な装着性
- 簡便なクリップタイプ(4段階サイズ調節機能付)

排気弁付…激しい作業においても、より楽に呼吸ができます。
活性炭入…臭気の伴う職場での臭気を軽減します。
塗装剥離作業、自動車整備工場、家具製造、清掃作業等に適します。

※防毒マスクとしては、お使い頂けません。

商品番号	検定区分	検定番号	タイプ	しめひも	使用限度時間	粉じん捕集効率	吸・排気抵抗	ぬれ抵抗値	重量	梱包 大箱(小箱×入数)	備考
KD8002	DS2	TM320号	-	クリップタイプ	11時間	95%以上	50Pa以下	40Pa以下	15g以下	240(20×12)	
KD8002A	DS2	TM320号	-	オーバーヘッド	11時間	95%以上	50Pa以下	40Pa以下	15g以下	240(20×12)	
KD8007	DS2	TM321号	活性炭入	クリップタイプ	11時間	95%以上	50Pa以下	40Pa以下	18g以下	120(10×12)	
KD8007A	DS2	TM321号	活性炭入	オーバーヘッド	11時間	95%以上	50Pa以下	40Pa以下	18g以下	120(10×12)	
KD8502	DS2	TM322号	排気弁付	クリップタイプ	12時間	95%以上	70Pa以下	55Pa以下	20g以下	120(10×12)	
KD8502A	DS2	TM322号	排気弁付	オーバーヘッド	12時間	95%以上	70Pa以下	55Pa以下	20g以下	120(10×12)	

7000 シリーズ (金属無使用)

KD7002



KD7502



【用途】

≪国家検定規格の主な用途≫

- DS2…金属ヒューム(溶接ヒュームを含む)を発生する場所における作業に最適

【特長】

- 金属部品を一切使用していません。(廃却時の分別作業が不要) ソフトな装着感が得られます。
- 当社従来品と比べてコンパクトなデザインです。
- メッシュタイプの締め紐により清潔感があります。

商品番号	検定区分	検定番号	タイプ	しめひも	使用限度時間	粉じん捕集効率	吸・排気抵抗	ぬれ抵抗値	重量	梱包 大箱(小箱×入数)	備考
KD7002	DS2	TM441号	-	オーバーヘッド	12時間	95%以上	47Pa以下	45Pa以下	15g以下	240(20×12)	
KD7502	DS2	TM442号	排気弁付	オーバーヘッド	12時間	95%以上	67Pa以下	45Pa以下	24g以下	120(10×12)	

6000 シリーズ

KD6001



SH6020



【用途】

≪国家検定規格別の主な用途≫

- DS1…一般的な粉じん作業に最適
- DS2…金属ヒューム(溶接ヒュームを含む)を発生する場所における作業にも最適

【特長】

- 研削、研磨、鑄造、溶接、建設・解体などの粉じん作業に最適。保護メガネ併用の場合でも、呼吸によるメガネの曇りが少なく、快適に作業できます。

SH6502



SH6020C



商品番号	検定区分	検定番号	タイプ	しめひも	使用限度時間	粉じん捕集効率	吸・排気抵抗	ぬれ抵抗値	重量	梱包 大箱(小箱×入数)	備考
KD6001	DS1	TM267号	-	オーバーヘッド	12時間	83%以上	30Pa以下	40Pa以下	13g以下	240(20×12)	
SH6020	DS2	TM105号	-	オーバーヘッド	10時間	96%以上	45Pa以下	45Pa以下	15g以下	240(20×12)	
SH6502	DS2	TM362号	排気弁付	オーバーヘッド	10時間	95%以上	65Pa以下	45Pa以下	24g以下	120(10×12)	
SH6020C	DS2	TM106号	活性炭入	オーバーヘッド	8時間	96%以上	48Pa以下	45Pa以下	20g以下	120(10×12)	

耳栓



【特長】

- ◎JIS 1 種該当品
- ◆シリコンゴム製：衛生的で皮膚に無害です。洗浄可能です。
- ソフトプラグ：衛生的で皮膚に無害なシリコンゴム製。

商品名	商品番号	材質名	サイズ	仕様	梱包 小箱(袋×入数)	備考
ソフトプラグ耳栓	29-10-00	シリコンゴム製	—	—	50 (1組/袋×50)	
	29-10-00B	シリコンゴム製	—	—	10(1 プリスター-梱包×10)	

ヘルメット関連



【特長】

- 汗取りパッド：スキンケア・消臭機能。不快臭をなくします。pHコントロール機能。丸洗いOK。簡単に装着できます。
- 紙帽子メットイン：帽体に不織布を用いているため、通気性に富み、汗止め効果があります。コンパクトに折り畳んで保管できます。フリーサイズで大きいサイズにも対応。訪問者など不特定使用保護帽の清潔感を維持するとともに、頭部の汚れ防止・作業環境保持にも有効です。

商品名	商品番号	仕様	梱包 小箱(袋×入数)	備考
汗取りパッド	HPD311-LB	ヘルメット取り付けタイプ	40 (1×40)	
紙帽子メットイン	CP11	—	※120枚 (12枚×10袋)	※梱包単位：箱 (1束/袋×入数)

オフセット
砥石

フレキシブル
砥石

切断砥石

研磨布/
不織布
研磨材

アルミナ
繊維砥石

軸付砥石

平形砥石

異形砥石

DIA/CBN
ホイール

ツルインク
ドレッシング
工具

研削・切削
油剤

フィルター

安全衛生
保護具

保護メガネ



【特長】

- エッジ：誰にでもフィットする「セルフアジャスティング」テンプルで、掛け心地の良いパット付テンプルを採用。鼻への余分な負担を軽減するノーズピース採用。柔軟性のあるストレートテンプルで頭を包み、ズレ落ちるのを防ぎます。
- ノートン 180：210° の広い視界で大切な目を保護します。また、メガネの上からでもかけられます。
- オーバーグラス：メガネの上からかけられ、広い視野を確保でき、快適です。
- ビジターズ：工場見学や軽作業に適しています。
- ゴーグル：広い視野を持ったラウンドフレームです。メガネの上からでもかけられます。

《色による特性》

- イエロー 屋内などの薄暗い場所でより明るい視界が得られます。品質検査作業等に適しています。
- グレー 眩しい光の元での検査作業でも、色調を変えず光をコントロールする多目的タイプです。

商品名	適合規格	特長	レンズ素材
エッジ	ANSI Z87.1	耐擦傷性 耐UV性 防曇性 耐静電性	ポリカーボネイト
ノートン180	ANSI Z87.1	耐擦傷性 耐UV性	ポリカーボネイト
オーバーグラス	ANSI Z87.1	耐擦傷性 耐UV性 防曇性 耐静電性	ポリカーボネイト
ビジターズ	ANSI Z87.1		ポリカーボネイト
ゴーグル	JIS 8147	防曇性	アセテート

商品名	商品番号	カラー	可視光線 遮断率	赤外線 遮断率	梱包 小箱(袋×入数)	備考
エッジ	T560C	クリアー	9.6%	26%	10(1×10)	
	T560S	スモーク	76.5%	50.7%	10(1×10)	
	T560CB	クリアー	9.6%	26%	5(1 プリスター梱包×5)	
	T560SB	スモーク	76.5%	50.7%	5(1 プリスター梱包×5)	
ノートン180	18000MK2	クリアー	8.4%	21.4%	10(1×10)	
	18010MK2	イエロー	8.0%	23.4%	10(1×10)	
	18040MK2	グレー	77.6%	50.0%	10(1×10)	
	18000MK2B	クリアー	8.4%	21.4%	5(1 プリスター梱包×5)	
	18010MK2B	イエロー	8.0%	23.4%	5(1 プリスター梱包×5)	
オーバーグラス	18040MK2B	グレー	77.6%	50.0%	5(1 プリスター梱包×5)	
	T110C	クリアー	—	—	10(1×10)	
	T110S	スモーク	—	—	10(1×10)	
	T110CB	クリアー	—	—	5(1 プリスター梱包×5)	
ビジターズ	T110SB	スモーク	—	—	5(1 プリスター梱包×5)	
	1112A	クリアー	—	—	10(1×10)	
ゴーグル	1052	クリアー	—	—	10(1×10)	

手袋



ニトリルラテックス



ビニレックス 10



ビニレックス 50



ビニレックス 60



ビニレックス 80

【用途】

- ニトリルラテックス：耐油性が高いため、油脂、ガソリン、灯油を扱う作業、弱酸、アルカリ等を扱う作業にもご使用いただけます。
- ビニレックス各種：耐油性が高いため、油脂、ガソリン、灯油を扱う作業に最適です。
 - ・ビニレックス 10・・・重作業用
 - ・ビニレックス 50・・・中作業用
 - ・ビニレックス 60・・・検査作業用
 - ・ビニレックス 80・・・軽作業用

【特長】

- ニトリルラテックス：USDA/FDA 規格適合品。食品衛生法合格品。切創強度、破裂強度、磨耗強度が高く、耐久性に優れています。臭いがなく、繰り返し洗浄や煮沸消毒が可能で、衛生的に使用できます。
- ビニレックス 10：ヘビーコートビニール含浸手袋。滑り止め付き。
- ビニレックス 50：ソフトコートビニール含浸手袋。滑り止め付き。
- ビニレックス 60：油に強いビニール手袋。薄く、手にぴったりなじむ使いやすい手袋。滑り止め付き。
- ビニレックス 80：油に強いビニール手袋。滑り止め付き。

商品名	商品番号	サイズ	長さ (cm)	厚さ (mm)	植毛付き:○ メリヤス裏地付き:△	梱包 小箱(袋×入数)	備考
ニトリルラテックス 手袋	LA102S	S	30	薄手 0.25	—	10 (1 双×10)	
	LA102M	M	30	薄手 0.25	—	10 (1 双×10)	
	LA102L	L	30	薄手 0.25	—	10 (1 双×10)	
	LA132S	S	30	薄手 0.33	○	10 (1 双×10)	
	LA132M	M	30	薄手 0.33	○	10 (1 双×10)	
	LA132L	L	30	薄手 0.33	○	10 (1 双×10)	
	LA172S	S	30	中厚 0.43	○	10 (1 双×10)	
	LA172M	M	30	中厚 0.43	○	10 (1 双×10)	
	LA172L	L	30	中厚 0.43	○	10 (1 双×10)	
	LA-258-EB-9	9(L)	45	厚手 0.63	—	1 双/箱	
ビニレックス10	V-1010-L	L	26	—	△	20 (1 双×20)	
ビニレックス50	V-5010-L	L	26	—	△	10 (1 双×10)	
ビニレックス60	V-6010-S	S	28	0.28	—	10 (1 双×10)	
	V-6010-M	M	28	0.28	—	10 (1 双×10)	
	V-6010-ML	ML	28	0.28	—	10 (1 双×10)	
	V-6010-L	L	28	0.28	—	10 (1 双×10)	
ビニレックス80	V-8012-M	M	32	0.70(裏地植毛含む)	○	10 (1 双×10)	
	V-8012-L	L	32	0.70(裏地植毛含む)	○	10 (1 双×10)	

オフセット
砥石

フレキシブル
砥石

切断砥石

研磨布/
不織布
研磨材

アルミナ
繊維砥石

軸付砥石

平形砥石

異形砥石

DIA/CBN
ホイール

ツールインク
ドレッシング
工具

研削・切削
油剤

フィルター

安全衛生
保護具

《付録》 研削作業中に起きる欠陥とその対策

■トラブルシューティング

研削作業中に起こりやすい欠陥やトラブルを研削作業別に現象(状態)を列記し、その原因と対策の一覧です。

●オフセット・フレキシブル砥石

問題点	原因	内 容	対 策
砥石の磨耗が早い	(1)ワーク、使用方法に砥石選定が合っていない	・ハードな条件に対し軟らかい結合度を使用すると、異常な砥粒脱落が発生し、磨耗が大きくなる	・使用方法を確認のうえ再選定する ・1段階結合度を硬くする
	(2)砥石を使用する角度が大きすぎる(砥石を立て端面付近ばかり使用)	・大きな角度(約30°~90°)で使用すると、砥石接触面積が小さくなり使用面圧力が上がるため、砥石が磨耗しやすくなる ・オフセット、フレキシブル砥石の結合度は、適正角度で使用した場合を想定し設計されている	・少し砥石を寝かせ気味に使用してみる ・それぞれの適正角度にて使用する オフセット : 約15°~30° フレキシブル : 約10°~20°
	(3)砥石が劣化し軟らかくなっている	・水濡れ等、保管方法が悪いと、砥石が急激に劣化し磨耗が増える ・レジンノイド砥石のボンドはフェノール樹脂で有機化合物のため時間とともに劣化する ・2年間保存されたレジンノイド砥石は使用前に再検査が必要 ・また、湿気の多い場所では劣化が促進されるため、十分注意	・保管方法を改善する(砥石は水に濡れ無い、風通しの良い、直射日光の当たらない場所で保管する) ・客先での先入先出し(製造の古い砥石から優先的に使用する)にて、在庫管理を徹底する
砥石が硬くて切れない(焼けが発生する)	(1)ワーク、使用方法に砥石選定が合っていない	・選定の合っていない硬い砥石では、砥粒磨滅磨耗(砥粒切れ刃がつぶれ)で研削困難となり、焼けが発生する ・粘りのある軟らかいワークを目の細かい砥石で削った場合、切り屑が、砥石気孔に詰まり、砥石がスリップして研削出来なくなる場合がある ・同じ箇所を、何回も続けて研削すると、焼けが発生する(鋳物でも焼けは発生する) ・薄物・角など熱が逃げにくい場所は焼けやすい	・使用方法を確認のうえ再選定する ・1段階結合度を軟らかくする
	(2)ディスクグラインダーのメンテナンス不良	・ディスクグラインダーは、手軽に使え故障しにくいいためメンテナンスを忘れがち ・モーター電極ブラシを外し、磨耗度合いを確認し不良の場合は交換すること ・磨耗がひどい不良ブラシでは、馬力が落ちて砥石の切れ味が低下する	・グラインダーモーターのブラシを新品に交換する
	(3)砥石を使用する角度が小さすぎる(ベタ面で使用)	・小さな角度(約0°~10°)で使用すると、砥石接触面積が大きくなり押付力が足りず、新しい切れ刃が再生されにくいいため、切れ味が低下する(耐久は向上する) ・オフセット、フレキシブル砥石の結合度は、適正角度で使用した場合を想定し設計されている	・少し砥石を立て気味に使用してみる ・それぞれの適正角度にて使用する オフセット : 約15°~30° フレキシブル : 約10°~20°
砥石が“フレ”、“振動”する	(1)ディスクグラインダーのメンテナンス不良	・フランジのガタ、偏磨耗、フランジシャフトの曲がりを、グラインダー使用前点検で確認すること(特に、フランジゴム部分の磨耗に注意)	・磨耗していないフランジを使用する ・フランジシャフトが交換できない場合はグラインダー本体を新しく購入する
	(2)フランジ、砥石プッシュに異物等をカミ込ませたまま取り付けた	・砥石を取替えて振れ、振動が大きくなった場合はフランジ、砥石プッシュを確認し、異物などのカミ込みが無いことを確認すること ・砥石が斜めに取付けられると、フレが大きく、振動しやすくなる	・フランジ、砥石プッシュに、異物のカミ込みが無い事を確認し、砥石を取り付ける
砥石が偏磨耗する	(1)フランジ、砥石プッシュに異物等をカミ込ませたまま取り付けた	・フランジ、砥石プッシュに異物等がカミ込むと、砥石の振れ、振動が発生し、これが原因で特定場所が極端に磨耗する場合がある	・フランジ、砥石プッシュに、異物のカミ込みが無い事を確認し、砥石を取り付ける
	(2)特定条件の一致で、振動研削になってしまった場合	・グラインダーモーターの固有振動、ワークの固有振動、研削時の固有振動等で長時間、特定周波数で研削していると、砥石が多角形(特に五角形が多い)になる場合がある ・特に小さな角度(約0°~10°)で寝かせ気味に使用している場合に、振動を拾いやすく、長時間この状態で研削すると多角形になる場合がある	・グラインダーモーターの振動、フランジシャフトの曲がり、フランジ磨耗、ガタ等を検査し、異常があれば交換する ・研削角度に変化を持たせて使用してみる ・たたき研削で長時間研削しない ・ワークの振動を減らすようにする
砥石が破損した	(1)砥石使用方法に問題(使用限界の砥石を使用した)	・オフセット、フレキシブル砥石の使用面以外での作業は行わないこと(オフセット、フレキシブル砥石での切断、溝研削作業など) ・補強面アミの厚さまで使用した砥石は、使用限界のため廃却すること(厚み6mmの砥石を3mmまで使用すると強度が著しく低下する) ・φ100mmの砥石は80mm、φ180mmの砥石は100mmが使用限界径の目安	・使用限界に達した砥石を、使用しない(使用限界径まで磨耗したのものや、補強面のアミが出たものなど)
	(2)ディスクグラインダーを落下させた	・作業途中にグラインダーを空転させたまま(回転が止まる前に)作業台に置くと、振動で落下する場合がある ・落下した砥石は再使用する前に、異音、フレ、振動等の異常がないことを十分確認の上で作業すること ・但し、砥石内部のヒビを確認するのは大変困難なため、できれば良品に交換し落下した砥石の再使用は出来るだけ避けること	・落下させない ・不安定な作業台には置かない ・グラインダーを空転させたまま(回転が止まる前に)置かない

《付録》 研削作業中に起きる欠陥とその対策

●切断砥石

問題点	原因	内容	対策
・斜め切りが発生する	(1)チャッキングが悪い場合	・ワーク締め付け不足の場合、砥石切込みでワークが移動し、斜め切りとなる場合がある ・極端にワークが移動した場合、砥石が破損する	・ワークが動かないように、しっかりと締め付ける
	(2)無理に切込みを行った場合	・砥石の切断能力より速く切り込むと、曲がって斜め切りとなる場合がある	・切込みスピードを遅くする
・砥石の腰が抜けて使用できない (砥石たわみが大きい)	(1)構造規格外のフランジを使用した場合	・固定側フランジと、移動側フランジの外径が違うものを取り付けて切断すると、砥石が曲がり斜め切りが発生し、ひどい場合は破損する ・外径が小さな構造規格不適合のフランジでは、砥石が曲がりやすく、孔径付近がリング状に破損する場合がある(特に、側面使用でリング状に破損しやすい) ・構造規格にて、「フランジの外径、接触幅、厚さ等」が定められている	・構造規格で定められているフランジを使用すること ・フランジ外径は通常砥石外径の1/3以上だが、80m/s(4800m/min)以下の補強された切断砥石は、1/4以上とすることができる(研削盤等構造規格より)
	(2)砥石が歪んでいる場合 (湾曲・プロペラ状態の歪み)	・湿度が高く、風通しの悪い直射日光の当たる場所で長期間保管すると、歪みが発生しやすい	・保管方法を改善する (水に濡れない、風通しの良い、直射日光の当たらない場所で保管する)
	(3)砥石の腰が弱い場合 (砥石のたわみが大きい場合)	・砥石保管中の水濡れ等により劣化し、腰が弱く(たわみが大きく)なる(この場合、切込みが速いと斜め切りになる)	・水に濡らさない(箱のまま濡れた場合は、ダンボールケースからすぐ出し乾燥する) ・保管方法を改善する (水に濡れない、風通しの良い、直射日光の当たらない場所で保管する)
	(4)湿式切断を行った場合 (水、研削液等をかけた切断作業)	・Kカット Stype, Kカット Gtype, Kカット ムカデー陣, Kカット ムカデー将軍, ジルコンカットは乾式用のため、湿式で使えないこと! (水をかけ長時間使用していると、歪む場合がある) ・乾式用砥石を湿式で使用すると、冷却作用が強く、適度な砥粒の熟脱落が少なくなり、2段階結合度が硬く作用する。その結果、無理に押し切りして、砥石を曲げる場合がある	・一般的にゴム切断砥石を湿式用を使用する(レジノイド砥石の場合、湿式用を選定すること) ・湿式で使えない (水、研削液等をかけて切断しない)
・砥石が振れて切断できない	(1)フランジに異物がカミ込んだ場合	・フランジに異物がカミ込むことにより、砥石が斜めに取り付けられ、振れが発生する	・フランジ接触面に異物のカミ込みがないか確認する(また固定側フランジに振れ、ガタ等がないか調べる)
	(2)砥石が歪んでいる場合 (湾曲・プロペラ状態の歪み)	・湿度が高く、風通しの悪い直射日光の当たる場所で長期間保管すると、歪みが発生しやすい	・保管方法を改善する (水に濡れない、風通しの良い、直射日光の当たらない場所で保管する)
・砥石が硬くて切れない	(1)砥石の選定が合っていない場合	・切断条件に対し硬い場合には、砥粒磨滅磨耗により切断できなくなる	・使用条件を確認し再選定する(ジルコンカット≦Kカット Gtype<Kカット Stypeの順に軟らかくなる)
	(2)切断機のベルトが緩んでいる場合	・切断機モーター駆動ベルトの調整不良のまま切込みを強くすると、ベルトが滑り、砥石の切れ味が低下し、ワークへのカミ込みも多くなる	・ベルトを張り直す (このときベルトの張り過ぎに注意!)
・砥石がカミ込んで切れない	(1)切込み速度が極端に遅く、押付力が極端に弱すぎる場合	・適正な自生発刃(砥粒脱落による切れ刃再生)ができないため、砥石側面の砥粒が磨滅磨耗を起こしてカミ込む	・切込み速度、押付力を適度に調整する
	(2)切込み速度が極端に速く、押付力が極端に強すぎる場合	・切込み速度が極端に速く、押付力が極端に強すぎる場合、砥石の切断能力を超えるためワークにカミ込む	・切込み速度、押付力を適度に調整する
	(3)ワークの固定方法が不適切な場合	・切断部分を挟むように固定した場合、切断された部分から、砥石にカミ込む	・ワークの固定方法を改善する (切断部分を挟むように固定しない)
・砥石磨耗が多い場合	(1)砥石選定が合っていない場合	・切断条件に対し軟らかい場合には、極端な砥粒脱落で磨耗が早くなる	・使用条件を確認し再選定する (KカットStype<Kカット Gtype≦ジルコンカットの順に硬くなる)
	(2)砥石が劣化し軟らかくなっている	・水濡れ等、保管方法が悪いと、砥石が急激に劣化し磨耗が増える	・保管方法を改善する (水に濡れない、風通しの良い、直射日光の当たらない場所で保管する)

オフセット
砥石

フレキシブル
砥石

切断砥石

研磨布/
不織布
研磨材

アルミナ
繊維砥石

軸付砥石

平行砥石

異形砥石

DIA/CBN
ホイール

ツルインク
ドレッシング
工具

研削・切削
油剤

フィルター

安全衛生
保護具

《付録》 フレキシブル砥石、切断砥石ラインアップ

■ φ100 フレキシブル砥石一覧選択表

フレキシブル砥石	タッチシリーズ						テーパーシリーズ		孔開きシリーズ		用途			
	ゴールド てんとう虫 タッチ	シルバー てんとう虫 タッチ	てんとう虫 タッチ	てんとう虫 タッチソフト	パワフル てんとう虫 Z36	スーパー てんとう虫	孔開き てんとう虫	孔開き てんとう虫 軸芯	ビード	バリ取り (ハツリ)	面取り	表面 仕上げ (焼け除去)		
重研削・粗	◎	△	△		◎	○			←→					
中研削・中	◎	○	△	△		○	△		←→	←→	←→			
軽研削・仕上		◎	△	△		○	△		←→			←→		
鉄	◎	◎	○	○	◎	○	○	○						
ステンレス	◎	◎	○	◎	○	○	○	○						
アルミ		○	○	○			◎	◎						

■ φ100、φ105 切断砥石一覧選択表

切断砥石		Kカット ムカデ一俣 1.0	1.0	両端2枚	◎
商品名		Kカット ムカデ一俣 1.6	1.6	両端2枚	◎
厚さ		Kカット ムカデ一俣 2.5	2.5	両端2枚	◎
網数		スーパー シルコンカット	1.7	両端2枚	◎
切れ味		SGカット	2.5	両端2枚	◎
耐久		Kカット G type	2.0	中心1枚	△

オフセット
砥石

フレキシブル
砥石

切断砥石

研磨布
/ 不織布
研磨材

アルミナ
繊維砥石

軸付砥石

平形砥石

異形砥石

DIA/CBN
ホイール

ツルイング
ドレッシング
工具

研削・切削
油剤

フィルター

安全衛生
保護具

《重要》最適にご使用いただくために

■研削砥石を正しく使うための重要事項

砥石は基本的に沿った使い方をしていただければ安全な工具です。しかし誤った使い方や不注意な機械の取り扱いをされると、砥石の破壊に結びつきます。安全な作業のため「すべきこと」、「してはいけないこと」を必ず守ってください。

以下の基本ルールは、労働安全衛生規則・研削盤等構造規格に基づいています。

○すべきこと

1	砥石の取り扱いには、「ころがすな、落とすな、ぶつけるな」の三原則を守ること。砥石の保管は整理棚などの乾燥した場所で行う。	
2	砥石の保管は、直射日光を避け、湿気のない場所で保管すること。	オフセット・切断砥石
3	砥石は必ず先入れ先出しで使用すること。(参考①)	オフセット・切断砥石
4	機械へ取付ける前に、砥石のひびわれ・かけなどの外観検査と打音検査をすること。	
5	砥石に表示されている最高使用周速度・寸法などが機械に適合していることを確認すること。(参考②)	
6	フランジは、外径と接触幅が左右等しく、適正なものを使用すること。(参考③)	
7	砥石についているラベルを使用すること。ラベルはフランジ径より大きく、よごれ・やぶれのないものを使用すること。	
8	バランスウエイトでバランスをとること。	
9	卓上(床)用グラインダーの場合、砥石とワークレスト(加工物の受け台)の隙間は3mm以下とし、砥石と調整片の隙間は3~10mm以内に調整すること。	両頭グラインダー用砥石
10	軸付砥石の場合、機械装着後の砥石軸の長さは、13mmを標準として使用すること。(参考④)	軸付砥石
11	砥石カバーは、常に砥石の1/2以上をおおう適正なものを使用すること。(研削盤等構造規格第3章参照)	
12	その日の作業開始前に1分間以上、砥石を取り替えたときは3分間以上の試運転をすること。携帯用グラインダーについては安全な場所で試運転すること。	
13	砥石と加工面との角度は15~30°で作業し、乾式で使用すること。	オフセット・フレキシブル砥石
14	作業中は保護メガネ・防じんマスクなどの保護具を着用すること。(労働安全衛生規則第593条~597条に該当する業務の場合)	
15	バランスくずれを避けるため研削液をとめて完全に振りきりしてから、砥石の回転をとめること。(湿式研削の場合)	
16	火花の飛散を、しゃへい板などで防止すること。	
17	呼吸器疾患を防止するために、粉じんの発散防止と十分な換気をすること。	
18	変形磨耗が生じたら、砥石を回転させながら鉄やブロック(ダイヤモンド)等でツルーイング(形直し)をすること。	フレキシブル砥石

×してはいけないこと

1	落としたり、ぶつけた砥石や検査で異常があった砥石は使用しないこと。	
2	砥石の孔径が機械に適合しない場合は、無理に押し込んだり孔径の改修をしないこと。	
3	砥石に表示されている最高使用周速度をこえて使用しないこと。(労働安全衛生規則第119条)	
4	砥石との接触面に変形・きず・よごれ・さびのあるフランジは使用しないこと。逃げ部のないフランジは使用しないこと。ナット付砥石の場合は、逃げ部のあるフランジ(台板)は使用しないこと。	
5	砥石をフランジへ取り付ける際は、ナットを締めすぎないこと。	
6	側面の使用を目的とする砥石以外は、側面を使用しないこと。(労働安全衛生規則第120条) 砥石の側面を使用しないこと。 砥石の使用面以外に使わないこと。	切断砥石 オフセット・フレキシブル砥石
7	砥石カバーを取り付ける前に、砥石を回転させないこと。	
8	加工物を無理に砥石に押しつけないこと。また、砥石を無理に加工物に押しつけないこと。 砥石で、みぞを掘ったり、みぞの中を研削しないこと。	オフセット・フレキシブル砥石
9	回転中の砥石には、直接身体を触れないこと。	
10	試運転時には、砥石の回転方向の前には立たないこと。	
11	携帯用グラインダー作業では、砥石の回転が完全に止まらないうちに、グラインダーを台・床・加工物などの上に置かないこと。	
12	引火・爆発の恐れのある場所では研削作業をしないこと。	
13	火花の飛び範囲内には立ち入らないこと。	
14	安全衛生特別教育を受けていない方は、砥石の取り替え・試運転をしないこと。(労働安全衛生法第59条)	

◇参考◇

① 製造年月の読み方……ロットNo.の上3桁に製造年月日を表示する。

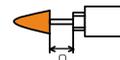
2010年 9月製造

ロットNo. 009 ……

③ フランジ外径……補強なし砥石は、砥石外径の1/3以上
補強あり砥石は、砥石外径の1/4以上

④ 軸付砥石……オーバーハング(O)の値は
13mmを標準とする。

② 回転速度を求める式…… $\text{回転速度}(\text{min}^{-1}) = \frac{\text{砥石の周速度}(\text{m/s}) \times 60}{\text{砥石の外径}(\text{mm}) \times 3.14} \times 1000$



■安全衛生特別教育について

労働安全衛生法第59条3項で、「事業者は危険又は有害な業務につかせるときは、該業務に関する安全又は衛生のための特別な教育を行わなければならない」と規定されている。

労働安全衛生規則第36条1項で、「研削砥石の取り替え又は取り替え時の試運転の業務」が、危険又は有害な業務とされている。

よって事業者は労働者に「研削砥石の取り替え又は取り替え時の試運転の業務」を行わせる時は、安全衛生特別教育を行わなければならない。

機械(自由)研削用砥石の特別教育は安全衛生特別教育規定第2条で下記の学科教育と実技教育が規定されている。

実施事項	時間(機械研削用砥石)	時間(自由研削用砥石)
機械(自由)研削用研削盤、機械研削用砥石、取り付け具等に関する知識	4時間	2時間
機械(自由)研削砥石の取付け方法及び試運転の方法に関する知識	2時間	1時間
関係法令	1時間	1時間
実技教育	3時間	2時間
合計	10時間	6時間

ご注文、お問い合わせは下記の営業所・出張所へ

電話番号 FAX番号 郵便番号 住 所

○東日本営業部

東 京	03-3432-4111	03-5405-7417	〒105-0013	東京都港区浜松町2-1-5
恵 庭	0123-33-8088	0123-39-2539	〒061-1405	北海道恵庭市戸磯193-13
仙 台	022-390-5570	022-390-5590	〒984-0012	宮城県仙台市若林区六丁の目中町30-22
新 潟	0258-28-1748	0258-29-0539	〒940-2126	新潟県長岡市西津町3816-2
栃 木	0285-51-2234	0285-51-2219	〒329-0502	栃木県下野市下古山116-9
千 葉	043-298-0300	043-298-0301	〒262-0012	千葉県千葉市花見川区千種町103-5
長 野	0266-26-0620	0266-26-0621	〒394-0083	長野県岡谷市長地柴宮3-4-10

○東海営業部

名古屋	052-891-1241	052-891-2161	〒458-0021	愛知県名古屋市緑区滝の水3-202
浜 松	053-464-0696	053-468-2529	〒430-0803	静岡県浜松市東区植松町262-1
豊 田	0565-53-5781	0565-51-1064	〒473-0904	愛知県豊田市中町中前11-1
富 山	076-493-6317	076-493-6518	〒939-8204	富山県富山市根塚町2-2-1

○関西営業部

大 阪	072-625-1014	072-625-1019	〒567-0036	大阪府茨木市上穂積4-5-39
京 滋	077-558-2130	077-559-2062	〒520-3005	滋賀県栗東市御園945-3
兵 庫	079-444-6711	079-444-6713	〒676-0803	兵庫県高砂市百合丘3-27-2
徳 島	088-672-7331	088-672-7633	〒779-0108	徳島県板野郡板野町犬伏字日ノ島24-4

○西日本営業部

呉	0823-31-7172	0823-20-3037	〒737-8518	広島県呉市吉浦新町2-3-20
東中国	086-523-2660	086-523-2665	〒710-0253	岡山県倉敷市新倉敷駅前3-191
安 来	0854-22-2640	0854-23-9098	〒692-0022	島根県安来市南十神町19-6
小 倉	093-571-5437	093-592-4906	〒803-0827	福岡県北九州市小倉北区緑ヶ丘3-6-20



クレイシ株式会社

<http://www.kgw.co.jp>